

Die Reihe Swift-Cut Pro

Eine Kollektion aus vier topaktuellen CNC-Plasma-Schneidetischen. Mit seiner benutzerfreundlichen Software verspricht die Reihe Swift-Cut Pro präzises Schneiden mit höchster Geschwindigkeit bei geringen Investitionen. Die Reihe Swift-Cut Pro ist einfach in der Anwendung, schnell zu erlernen und zu bedienen und wird durch einen außergewöhnlichen Kundendienst hervorragend unterstützt. Sie ist die Antwort auf die Frage nach erschwinglichem Metallschneiden vor Ort.

Vollständig gekapselter Schneidkopf

Der vollständig gekapselte Schneidkopf schützt die wichtigsten Komponenten vor harschen Umgebungsbedingungen beim Schneiden.

Gravurwerkzeug

Mit dem Gravurwerkzeug des Swift-Cut können Sie in einem Arbeitsgang markieren und schneiden, d. h. Sie müssen Ihr Projekt nicht mehr von einer Maschine auf die andere verschieben oder außer Haus geben (optionales Zubehör).

Automatische Höhenkontrolle

Die automatische Brennerhöhenverstellung hält die Schnitthöhe konstant, was eine höhere Schnittqualität sowie eine längere Standzeit der Verbrauchsmaterialien gewährleistet.

Plattensensor

Der pneumatisch angetriebene Soft-Touch-Plattensensor „Soft Sense“ platziert die Plattenoberfläche selbst auf dünnem Material exakt.

Laserhilfe

Ein Laser-Fadenkreuz hilft bei der Positionierung des Schneidkopfes.

Software

Die benutzerfreundliche integrierte Software des Swift-Cut

Wassertischbett

Das optionale Wassertischbett bietet eine effiziente Rauchgasabsaugung, sodass keine externe Rauchgasabsaugung erforderlich ist. Alternativ entfernt die Option „zonaler Ablufttisch“ (nur für Maschinen mit der Größe 3.000 mm erhältlich) Rauchgas und Partikel unterhalb des Schneidbereichs.

Portalträger

Der leichte, aber stabile Portalträger unterstützt zwei lineare Schienen für die X-Achse und ermöglicht das Schneiden von 100-mm-Box-Abschnitten.

Schwerlastportal

Das Endgussteile des Schwerlastportals mit maschinell bearbeiteten Oberflächen bilden eine präzise und stabile Plattform für den Schneidkopf.

Bedienkonsole

Ergonomische Bedienkonsole mit Touchscreen und Tastatur-/Mauseingabe.

Gekapselte Schleppketten

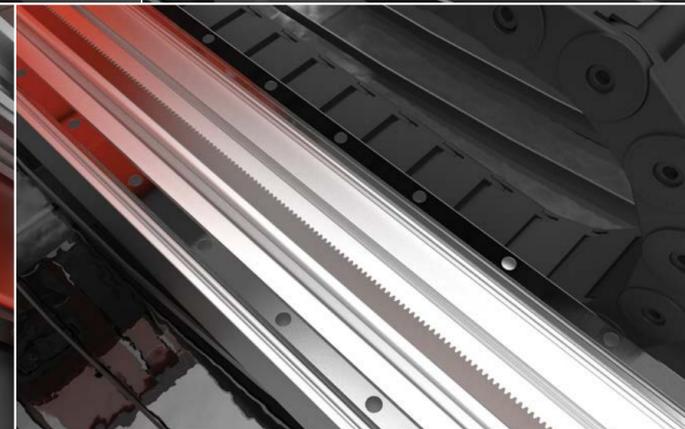
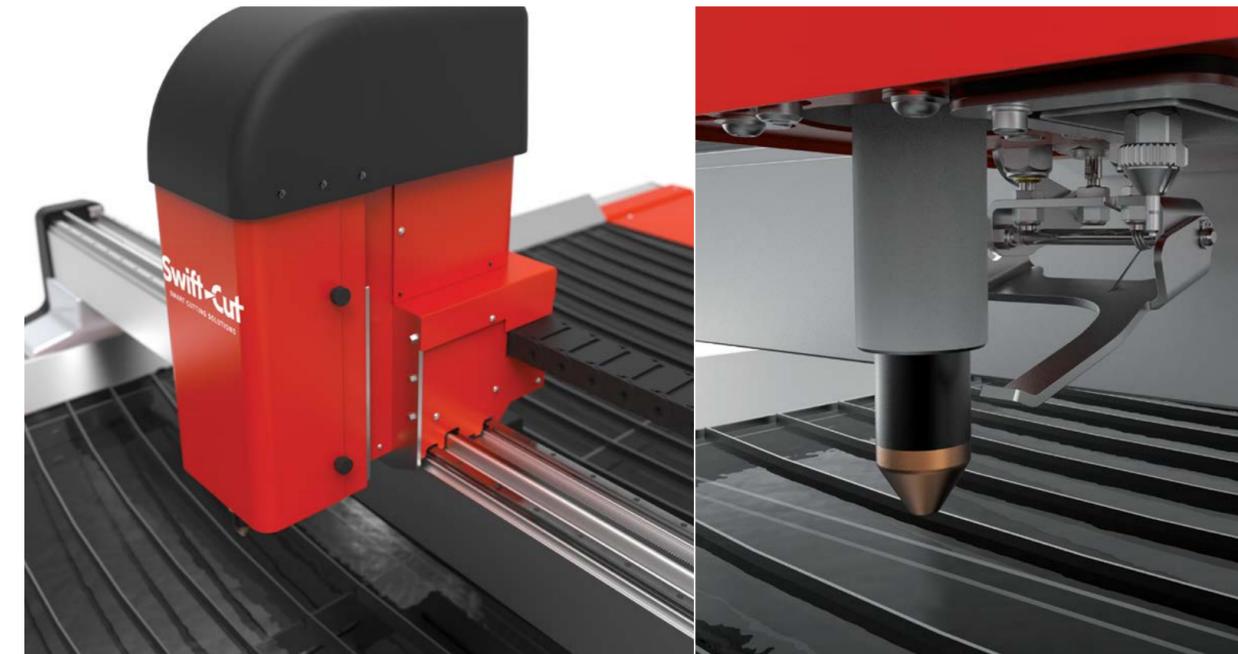
Vollständig gekapselte Schleppketten schützen die Kabel vor Beschädigungen durch geschmolzenes Material.

Linearschiene

Präzise Linearschienen für alle Achsen in Verbindung mit Encoder-Feedback der Hybrid-Servomotoren ermöglichen außergewöhnliche Positionierungsgenauigkeit.

Schwerlastgestell

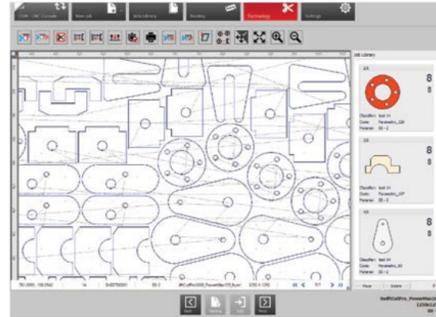
Das von Grund auf neu entwickelte Schwerlastgestell sorgt für Halt und Stabilität.



Die Reihe Swift-Cut Pro wird mit modernen und branchenführenden Merkmalen und benutzerfreundlicher und intuitiver Software ausgeliefert. Die Reihe Pro soll das Schneiden von Metall auf ein neues Niveau heben – mit ihren unglaublichen Fähigkeiten ist sie eine außergewöhnliche High-End-Schneidlösung zu einem erstaunlich günstigen Preis.

SwiftCAM

Die benutzerfreundliche Software von Swift-Cut garantiert, dass jeder mit Computer-Grundkenntnissen in der Lage ist, das CNC-Plasma-Schneidsystem zu bedienen. Minimale Schulung bedeutet, dass der Tisch quasi sofort einsatzbereit ist und Sie Ihre Produktion von Anfang an maximieren.



Automatische Steuerung

Serielle Verbindung mit Hypertherm Powermax – Automatische Steuerung der Plasmaeinstellungen.

Anzeigen

Einfache Bedienung mit Basis- und erweiterten Anzeigen.

Ausrichtung des zu schneidenden Materials

Schnittpfad mit falsch ausgerichtetem zu schneidenden Material auf dem Schneidetisch ausrichten.

Feineinstellung des zu schneidenden Materials

Material bequem bündig zuschneiden.

Schnittwiederaufnahme

Einen aufgrund eines abgebrochenen Schneidkopfs oder nach einem Notstopp unterbrochener Schnittvorgang lässt sich einfach wiederaufnehmen.

G-Code-Favoriten

Bis zu 5 G-Code-Dateien für schnelles Laden speichern.

Dry run

G-Code-Datei ohne Schneiden ausführen.

Automatisches Ein-/Ausfahren

Die Software steuert zur schnelleren Programmierung die Zu- und Abführung automatisch.

Import von JPEG-/DXF-/DWG-Dateien möglich

.dxf-Dateien importieren oder .jpg-Bilder zum Schneiden konvertieren.

Automatische Verschachtelung*

Automatische Verschachtelung der Teile für wirtschaftliche Ausnutzung des zu schneidenden Materials.

Teil-in-Teil-Verschachtelung

Teile in Verschnittbereichen werden verschachtelt, um das zu schneidende Material bestmöglich zu nutzen.

Benutzerdefinierbare Schnittregeln
Schnittparameter für beste Schneidleistung optimieren.

Benutzerdefinierbare Werkzeug-Sets
Werkzeug-Sets für neue Materialien modifizieren.

3D-Schnitt-Simulation*
3D-Simulation des Schneidebetriebs durchführen.

Teileansicht in 3D
Teil vor dem Schneiden in 3D betrachten.

Bibliothek parametrischer Formen
Mehr als 80 konfigurierbare Formen.

Referenzpunkte
5 vom Benutzer konfigurierbare Referenzpunkte für Spannvorrichtungen.

G-Code-Warteschlange
Bis zu 5 G-Code-Dateien für schnelles Laden in eine Warteschlange setzen.

*Nur bei Option „Erweitert“



In 4 Größen erhältlich



Pro 1250

1.250 mm x 1.250 mm
Schneidebereich
(4 Fuß x 4 Fuß)

Pro 2500

2.500 mm x 1.250 mm
Schneidebereich
(8 Fuß x 4 Fuß)

Pro 3000

3000 mm x 1500 mm
Schneidebereich
(10 Fuß x 5 Fuß)

Pro 4000

4000 mm x 2000 mm
Schneidebereich
(13 Fuß x 6,5 Fuß)

Leistungsoptionen

Plasmaquelle Hypertherm

Maximale Durchstichkapazität	Baustahl	Edelstahl	Aluminium	Einschaltdauer	100 % Einschaltdauer
Powermax 45*	12 mm	12 mm	10 mm	50 %	32 Ampere
Powermax 65	16 mm	12 mm	12 mm	50 %	46 Ampere
Powermax 85	19 mm	16 mm	16 mm	60 %	66 Ampere
Powermax 105	22 mm	20 mm geringe Nutzung	20 mm	80 %	94 Ampere
Powermax 125	25 mm	20 mm	25 mm	100 %	125 Ampere
MAX PRO 200	30 mm	25 mm	25 mm	100%	200 Ampere

* einphasig

Swift-Cut
SMART CUTTING SOLUTIONS

Weitere Informationen finden Sie auf:

swift-cut.com



Swift-Cut
SMART CUTTING SOLUTIONS

Die Reihe
Swift-Cut Pro
Schneidesystem
Broschüre