

# Powermax105 SYNC

Empfohlene Schneidleistung 32 mm (1-1/4 in.)

Trennschnittkapazität 50 mm (2 in.)

Professionelle Qualität



Die Powermax105 SYNC gehört zur Powermax®-Produktfamilie und verfügt über eine moderne Brennerkommunikation zur automatischen Konfiguration sowie patentierte einteilige Einsätze zum Schneiden im Handbetrieb, mechanisierten oder robotergestützten Schneiden und Fugenhobeln.

## Wichtige geschäftliche Vorteile

### Vereinfacht die Betriebsabläufe und steigert die Produktivität

Der einteilige Einsatz vereinfacht die Bedienung und reduziert den Schulungsaufwand erheblich

### Minimierung der Betriebskosten

Die im Vergleich zum Wettbewerb bis zu fünfmal längere Standzeit der Verschleißteile reduziert die Betriebskosten

### Weniger Nacharbeiten

Die verbesserte Schnittqualität über die gesamte Standzeit der Verschleißteile sorgt für einheitlichere Teile und reduziert dadurch Nacharbeiten

## Schneid- und Fugenhobelleistung der Powermax105 SYNC

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	32 mm (1-1/4 in.)	500 mm/min (20 Zoll/min.)
	38 mm (1-1/2 in.)	250 mm/min (10 Zoll/min.)
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	50 mm (2 in.)	125 mm/min (5 Zoll/min.)
Lochstechen*	22 mm (7/8 in.)	
*Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung		
Fugenhobelleistung	Metallentfernungsrate	Rillenprofil
Typisches Fugenhobeln	8,6 kg (19,1 lbs.) pro Stunde	6,6 mm (0,26 in.) T x 6,2 mm (0,24 in.) B

Brennerleistung**	16,8 kW
	105 A x 160 V ÷ 1.000 = 16,8 kW

\*\*Höhere Ausgangsspannung am Brenner und effizient gestaltete Verschleißteile sorgen für einen schnelleren, saubereren Schnitt.

## Powermax105 SYNC. Einfache Bedienung. Vielseitig. Zuverlässig.

Für Metallverarbeiter, die das vielseitigste System auf dem Markt zum Fugenhobeln und Schneiden möchten, bietet die Powermax105 SYNC die beste Kapitalrendite. Sie verfügt über einen patentierten einteiligen Einsatz, eine höhere Schneidleistung als die Produkte der Mitbewerber, die dafür aber eine höhere Stromstärke benötigen, eine automatisierte Systemprozesskonfiguration und SmartSYNC®-Brenner, die nachverfolgbare Nutzungsdaten liefern.

**„Unsere Bediener lieben die Powermax SYNC. Das Auswechseln der Verschleißteile ist wesentlich einfacher und die Standzeit ist länger.“**

Best Fender Products, USA

**DIE BESTE  
INVESTITION  
IST DIE IN IHRE  
LEISTUNG**

## Das bevorzugte Schneidwerkzeug unserer Kunden in folgenden Branchen:

- Schiffbau/Schiffsreparatur
- Fertigung von Lkw und Anhängern
- Fertigung von Tanks und Kesseln
- Instandhaltung in Betriebshöfen und Herstellung von Waggonen
- Abriss und Verwertung von Metallabfällen
- Wartung von Landmaschinen/Geräten

## Produktmerkmale im Blickpunkt:

### Einfache Bedienung

- Bei den SmartSYNC®-Brennern mit Einsatz werden die richtige Stromstärke und Betriebsart automatisch eingestellt, sodass keine Konfigurationsfehler mehr auftreten können.
- Die einfach zu erkennenden, einteiligen Einsätze weisen eine Farbkodierung für die jeweiligen Prozesse auf, damit bei den Verschleißteilen keine Verwechslungen auftreten, und um die Bestandsverwaltung von Verschleißteilen zu vereinfachen.
- Durch die Funktion „Erkennung des Standzeitendes“ erfährt der Bediener, wann der Einsatz ausgewechselt werden muss.
- Durch den vereinfachten Betrieb werden Stillstandszeiten, Fehlerbeseitigung, Verschwendung und Schulungsaufwand minimiert.

### Vielseitig

- Die einfach untereinander austauschbaren Brennertypen und anwendungsspezifischen Einsätze von Hypertherm für eine Reihe von Schneid- und Fugenhobelarbeiten ermöglichen die Anwendung in vielen verschiedenen Bereichen.
- Durch die zeitsparende Brennersteuerung kann der Bediener schnell die Stromstärke ändern, Einsätze austauschen und auf eine andere Anwendung wechseln, ohne zur Stromquelle zurückzukehren.
- Zugriff auf Einsatzdaten zur Nachverfolgung der Leistung und zur Analyse des Nutzungsverhaltens

### Branchenführende Zuverlässigkeit

- Es ist bekannt, dass Powermax-Plasmaschneider oft jahrzehntelang im Einsatz sind und dadurch Wartungsaufwand und Ausfallzeiten minimieren.
- Stromquellen und Brenner sind für raue Industrieumgebungen ausgelegt.
- Alle Powermax-Komponenten werden auf zuverlässige Leistung unter schwierigen Bedingungen getestet.

## Spezifikationen

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.		
CCC – für den Einsatz in China		
CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China		
CE	CCC	CSA

<b>Eingangsspannung (± 10 %)</b>	
↪	200–600 V, 3PH, 50/60 Hz
↪	380–400 V, 3PH, 50–60 Hz
<b>Eingangsstrom bei 16,8 kW</b>	
↪	200/208/240/480/600 V, 3PH 58/56/49/25/22 A
↪	230–400 V, 3PH 50/29 A
↪	380–400 V, 3PH 30/28 A
<b>Ausgangsstrom</b>	30–105 A
<b>Nenn-Ausgangsspannung</b>	160 VDC
<b>Einschaltzeit (ED) bei 40 °C (104 °F)</b>	
↪	70 % bei 105 A, 240 V, 3PH
↪	80 % bei 105 A, 480–600 V, 3PH
↪	100 % bei 94 A 480–600 V, 3PH
↪	100 % bei 88 A, 240 V, 3PH
↪	80 % bei 105 A, 400 V, 3PH
↪	100 % bei 94 A, 400 V, 3PH
↪	100 % bei 88 A, 230 V, 3PH
<b>Leerlaufspannung</b>	
↪	300 VDC
↪	288 VDC
<b>Abmessungen mit Griffen</b>	592 mm T; 274 mm B; 508 mm H (23,3 in. T; 10,8 in. B; 20,0 in. H)
<b>Gewicht mit Brenner 7,6 m (25 Fuß)</b>	
↪	230–400 V: 42,7 kg (94 lbs.)
↪	400 V: 39,4 kg (87 lbs.)
<b>Gasversorgung</b>	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
<b>Optimaler Eingangsgasdruck</b>	7,6–8,3 bar (110–120 psi)
<b>Maximaler Eingangsgasdruck</b>	5,5 bar (80 psi)
<b>Empfohlener Eingangsgasdruck und -druck</b>	Schneiden: 260 l/min bei 6,2 bar (550 scfh, 9,1 scfm bei 90 psi)
	Fughobeln: 260 l/min bei 4,8 bar (550 scfh, 9,1 scfm bei 70 psi)
<b>Länge des Netzkabels</b>	3 m (10 ft.)
<b>Stromquellen-Typ</b>	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
<b>Anforderung an Motor-Antriebsleistung</b>	30 kW bzw. 37,5 kVA für volle Ausgangsleistung von 105 A
<b>Elektrischer Wirkungsgrad</b>	91 %
<b>Recyclingfähigkeit</b>	100 %
<b>Gewährleistung</b>	Stromquelle: 3 Jahre, Brenner: 1 Jahr

## Bestellinformationen

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen.

<p>CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.</p> <p>CCC – für den Einsatz in China.</p> <p>CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China</p>			75°-Handbrenner		75°- und 15°-Handbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner			Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner	
CE	CCC	CSA	Länge des Brennerschlauchpakets	7,6 m (25 ft.)	15,2 m (50 ft.)	7,6 m (25 ft.)	7,6 m (25 ft.)	10,7 m (35 ft.)	15,2 m (50 ft.)	10,7 m/7,6 m (35 ft./25 ft.)	
			✓ = mit Fernstartschalter				✓		✓		✓

Powermax105 SYNC®-Stromquellen		Handgerät			Mechanisiert							
↳	↳	Standard-Stromquelle 380–400 V	059690	059691	059692							
↳		Standard-Stromquelle 230–400 V	059679	059680								
	↳	Standard-Stromquelle 200–600 V	059625	059626	059634							
↳	↳	Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler 380–400 V	059679	059680		059694	059693		059695	059681		
↳		Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler 230–400 V					059682			059683		
	↳	Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	059627	059628		059636	059637		059639	059638	059687	
↳	↳	Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss					059697	059765		059698		
↳	↳	Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss 380–400 V					059712	059764				
	↳	Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss 230–400 V					059684	059762*		059763		

\* Mit Werkstückkabel mit Ringkabelschuh

## Benutzerdefinierte Konfigurationen

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel, Einsatz und andere Komponenten aus.

### Optionen für die Stromquelle

<p>CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.</p> <p>CCC – für den Einsatz in China</p> <p>CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China</p>			Standard	Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
CE	CCC	CSA			
↳	↳	Powermax105 SYNC 380–400 V	059708	059709	059710
↳		Powermax105 SYNC 230–400 V	059701	059702	059703
	↳	Powermax105 SYNC 200–600 V	059704	059705	059706

### Werkstückkabel

	Handklemme	C-Klemme	Ringkabelschuh
7,6 m (25 ft.)	223035	223203	223209
15,2 m (50 ft.)	223034	223204	223210
22,8 m (75 ft.)	223033	223205	223211

### Kabeloptionen

Kabellänge	Fernstartschalter	Steuerkabel				
		CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung	CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung	CNC, D-Sub-Stecker, geteilte Spannung	RS-485 serielle Kommunikation, offenes Ende	RS-485 serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker
7,6 m (25 ft.)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 ft.)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 ft.)	128652					

## Brennerooptionen

	Handbrenner		Lange Brenner				Maschinenbrenner	Robotergestützt/Mini		
	75°	15°	0,6 m (2 ft.), 45°	0,6 m (2 ft.), 90°	1,2 m (4 ft.), 45°	1,2 m (4 ft.), 90°	180°	180°	90°	45°
4,5 m (15 ft.)								059733		
7,6 m (25 ft.)	059726	059723			528114		059719	059734	059731	059729
10,7 m (35 ft.)							059720			
15,2 m (50 ft.)	059727	059724	528116	528117	528118	528119	059721	059735	059732	059730
22,8 m (75 ft.)	059728	059725					059722		059767	059766
30 m (100 ft.)	059770									

## Optionen für Powermax-Einsätze

	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Mechanisiertes Schneiden/ Schneiden mit Abstand	Fugenhobeln mit max. Entfernung	Fugenhobeln mit max. Kontrolle	Ohmscher-Ring-Set
45 A	428927	428925	428932	428933	428895*
65 A	428931	428930			
85 A	428935	428934			
105 A	428937	428936	428938	428939	

	FlushCut™	FineCut®		HyAccess™		
		Handgerät	Mechanisiert	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Fugenhobeln	Mechanisiert
30-45 A		428928	428926			
65 A	428952			428984	428987	528079
85 A	428953					
105 A	428954					



### Einsatz-Leser

Mit dem Einsatz-Leser und der Powermax SYNC®-Einsatz-Lese-App ist es ein Kinderspiel, die in Powermax-Einsätzen gespeicherten Daten auszulesen. Teile-Nummer 528083

\*Set enthält drei Ohmscher-Ring-Clips (420580).

## Brenner und Einsätze



Mehr darüber unter [www.hypertherm.com/powermax105sync](http://www.hypertherm.com/powermax105sync)

Sofern im Begleitmaterial nicht anders angegeben, sind alle Marken das Eigentum von Hypertherm, Inc. und können in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter [www.hypertherm.com/patents](http://www.hypertherm.com/patents).

© 11/2024 Hypertherm, Inc. Revision 1

898600DE Deutsch/German

Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten. [www.hyperthermassociates.com/ownership](http://www.hyperthermassociates.com/ownership)

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates. [www.hyperthermassociates.com/environment](http://www.hyperthermassociates.com/environment)

zu 100 % im Mitarbeiterbesitz

