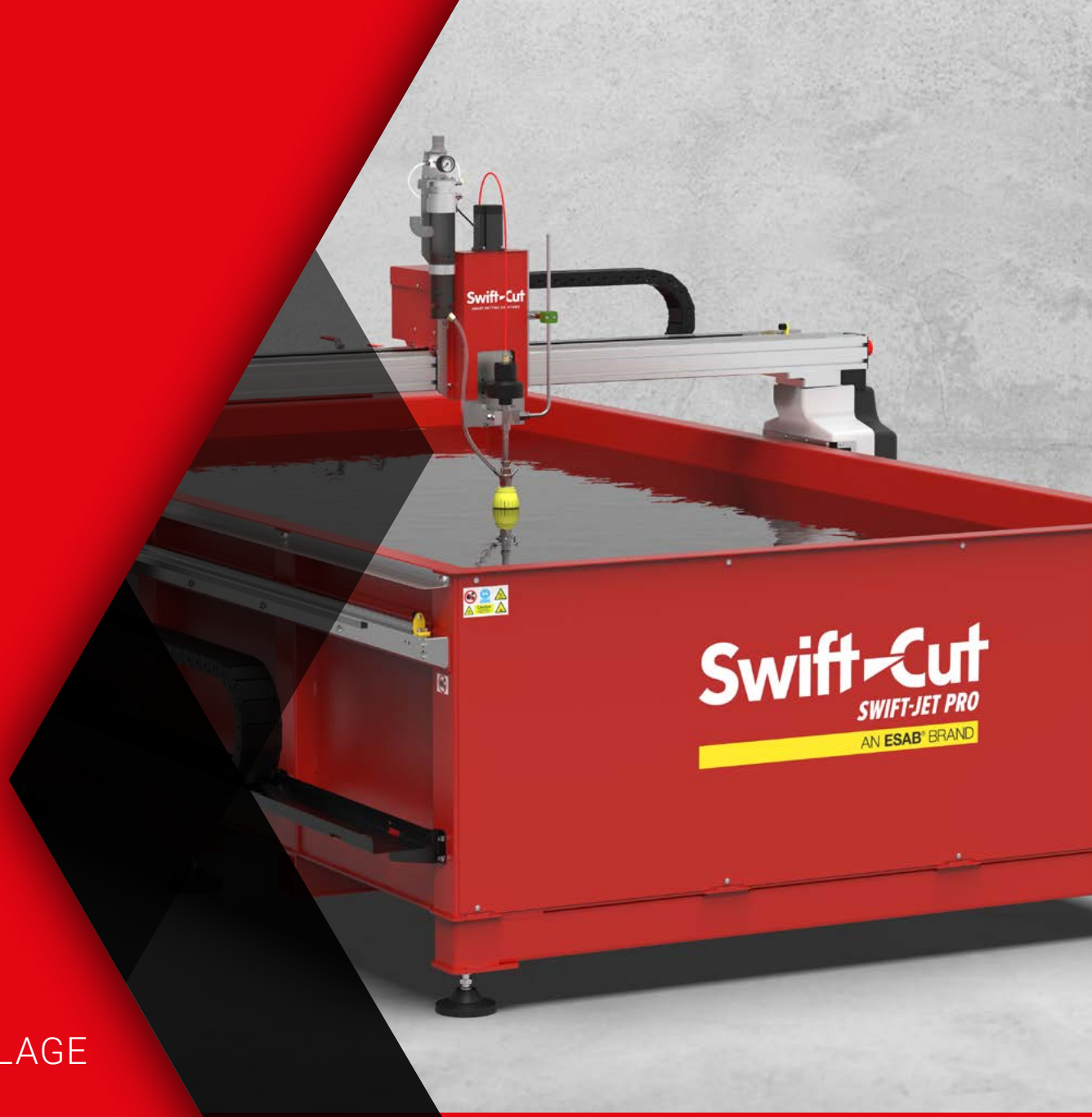
Swift-Cut

SWIFT-JET PRO

AN ESAB® BRAND



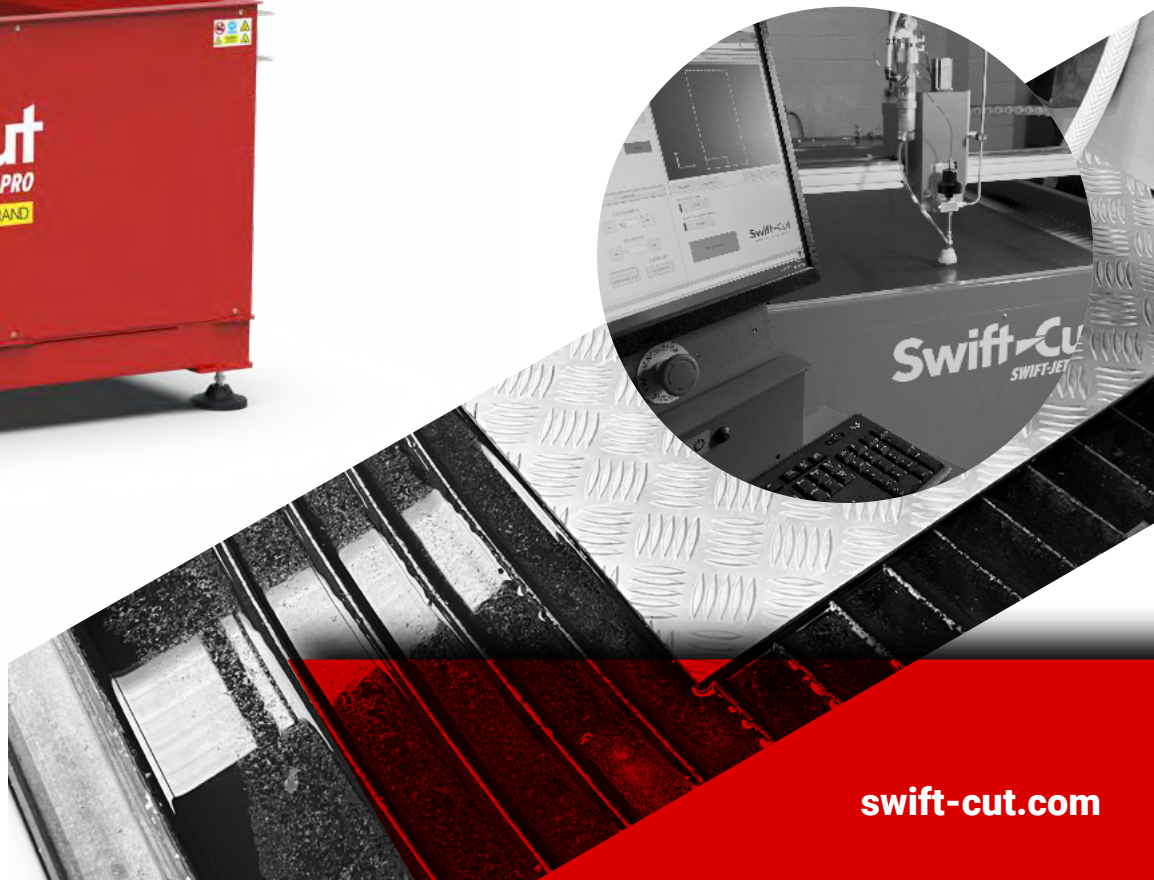
CNC WASSERSTRAHLSCHNEIDANLAGE

Wir stellen die Swift-Jet Pro vor

Die Swift-Jet Pro ist ein Kleinod großartiger Ingenieurskunst: ein Paket, welches die Fähigkeit zum Schneiden einer breiten Palette von Materialien mit hervorragender Präzision und Wiederholgenauigkeit miteinander verbindet, um ausgezeichnete Ergebnisse zu erzielen. Außergewöhnliche Qualität, ein phänomenales Preis-Leistungs-Verhältnis und die robuste Bauweise unserer CNC-Plasmatische haben zusammen die Swift-Jet Pro hervorgebracht – die Wasserstrahlschneidanlage, die den neuen Standard setzt.

Was spricht für die Swift-Jet Pro?

Die Swift-Jet Pro wird von Ingenieuren für Ingenieure gemacht. Wir kennen die Wünsche unserer Kunden und wir bringen alle Eigenschaften, die die Benutzerfreundlichkeit verbessern, in genau die Maschine, die die Anwender wollen. Die Swift-Jet Pro ist ohne jeden Zweifel eine Swift-Cut und bringt die unglaublichen Möglichkeiten des Wasserstrahlschneidens zu einem breiten Publikum – eine Anlage, welche hochwertige Software mit unserer robusten Tischkonstruktion verbindet und erschwinglich ist. Wenn Sie bisher nicht geglaubt haben, dass Sie im Rahmen Ihres Budgets jemals etwas anderes als Metall schneiden können, wird sich das jetzt bald ändern.



swift-cut.com

Swift-Cut
AN ESAB® BRAND

SWIFT-JET PRO | CNC WASSERSTRAHLSCHNEIDANLAGE

Basierend auf unserer Swift-Cut Pro Anlage, der meistverkauften Plasmaschneidanlage Europas, ist die Swift-Jet Pro auf dem besten Weg, der Maßstab für hochwertiges Wasserstrahlschneiden zu werden.

Infolge unseres beständigen Festhaltens an der bewährten Formel für einen starken und stabilen, vollverschweißten Unterbau können unsere Kunden immer die gleiche robuste Konstruktion erwarten, wenn sie die Swift-Jet Pro kaufen –- eine Anlage, welche alle Konkurrenten in diesem Preissegment übertrifft.

ZAHNSTANGEN- UND RITZELANTRIEBSSYSTEM
Auf der X- und Y-Achse für hervorragende Kontrolle

ABRASIVDOSIERUNG
Mini-Hopper mit Abrasivdosiersystem steuert präzise den Abrasivfluss

GESCHLOSSENE Z-ACHSE
Präzisions-Z-Achsen-Kugelumlaufspindelantrieb, geschützt durch Metallgehäuse und Faltenbalg

SCHNEIDKOPFOPTIONEN
Reinwasser- oder Abrasivschneidkopf verfügbar

HOCHDRUCKVERROHRUNG
Edelstahl-Hochdruckverrohrungen führen das Wasser direkt zum Schneidkopf

EINSTELLBARE SCHNEIDHÖHE
Ermöglicht eine Feineinstellung, um sicherzustellen, dass die Lamellen perfekt eben sind

EINSTELLBARER WASSERSTAND
Heben oder senken Sie den Wasserpegel um bis zu 60 mm (2,3")

ABGEDICHTETE LINEARFÜHRUNGEN
Dreifach abgedichtet mit Abstreifern an der X- und Y-Achse, schützen vor dem Eindringen von Schmutzpartikeln

HYBRID-SERVOMOTOREN
Wiederholbare Positioniergenauigkeit, überwachte Drehmomentabgabe und reibungslose Bewegung

LANGLEBIGE LAMMELLENSTRUKTUR
Neu gestaltete Lammellenhalterung ist beides abnehmbar und austauschbar

SOFTWARE
IGEMS branchenführende Waterjet-Programmiersoftware kombiniert mit dem einfach zu bedienenden CNC-Paket von Swift-Cut

SCHWERLASTBRÜCKE
Endgussteile mit bearbeiteten Flächen, die an einem leichten, aber starren Portal montiert sind, bieten eine präzise und stabile Plattform für den Schneidkopf

INTEGRIERTE STAPLERLASCHEN
Integrierte Taschen für eine einfache Installation

VOLLSTÄNDIG GESCHLOSSENE SCHLEPPKETTEN
Vollständig geschlossene Schleppketten schützen Kabel vor Abrieb und Beschädigung

LINEARSCHIENE AUF ALLEN ACHSEN
Für gerade, präzise, wiederholbare und gleichmäßige Bewegung

VOLLVERSCHWEISSTER UNTERBAU & TANK
Schwerlast-Unterbau und -Tank bieten Halt und Stabilität

ERGONOMISCHE BEDIENERKONSOLE
Ergonomische Bedienerkonsole mit Touchscreen und Eingabe per drahtloser Tastatur und Maus

> "Swift-Cut-Tische sind robust gebaut, einfach zu bedienen, bestechen mit einer erstklassigen Präzision und – das ist das Wichtigste – liefern absolut hervorragende Schnitte."
>
> *Alan Bradford, Plasmatech*

Hauptmerkmale:

- Unterwasser-Schneidsystem (einstellbarer Wasserstand) – bedeutet weniger Lärm und weniger Schmutz
- Erhältlich mit einem Schneidbereich von 3000 mm x 1500 mm oder von 1500 mm x 1500 mm
- IGEMS Software – Die branchenführende Software verfügt über eine fantastische Materialbibliothek, so dass Sie Zeit sparen, indem alle Materialien jedes Mal mit der optimalen Vorschubgeschwindigkeit und mit dem besten Finish geschnitten werden
- Hoch-/Niederdruckregelung zum Durchschneiden von spröden Materialien
- Geringere Betriebskosten – Die in Deutschland hergestellte Qualitäts-Direktantriebspumpe ist energieeffizienter als Drucküberset zerpumpen, und das bei einer bis zu vier Mal längeren Lebensdauer
- Platz- und Zeitersparnis – Die Pumpe benötigt weniger Filterung (als Drucküberset zer), wodurch ein teurer und sperriger Wasseraufbereiter unter Umständen überflüssig wird
- Lieferbar als Nur-Wasserstrahl-System, zum Schneiden von Schaumstoff, Textilien, PVC, Vinyl usw. Oder als Wasser- und Abrasivstrahl-System zum Schneiden aller anderen Stoffe! *
- Preis – Die Swift-Jet Pro ist das Nonplusultra des Wasserstrahlschneidens bei einem exzellenten Preis-Leistungs-Verhältnis

* Eine vollständige Liste der Materialien, die für das Schneiden mit der Wasserstrahlschneidanlage geeignet sind, finden Sie auf unserer Website

swift-cut.com

Maschinenspezifikationen und -funktionen

Die Swift-Jet Pro wurde von unserem erfahrenen Ingenieursteam entwickelt, um eine allumfassende Wasserstrahlschneidlösung mit branchenführenden Funktionen als Standard bereitzustellen.

Unsere bisher wettbewerbsfähigste Wasserstrahlschneidanlage. Fantastisches Preis-Leistungs-Verhältnis. Schneiden Sie fast alles. Ein kalter Schnitt (keine Wärmebeeinflussung). Präzise. Wiederholbar. Vielseitig. Wirtschaftlich (im Vergleich zu anderen Wasserstrahllösungen).

SJP 1500

1500mm x 1500mm
Schneidbereich

SJP 3000

1500mm x 3000mm
Schneidbereich

	Swift-Jet Pro 1500	Swift-Jet Pro 3000
Maschinenabmessungen	2670mm x 2308mm	4205mm x 2308mm
Gewicht des Schneidtisches	1300kg	1700kg
Betriebsgewicht (Wassertank & Wasser)	3625kg	5700kg
Wasservolumen	2325L	3867L
Maschinenhöhe	Reinwasserschneiden - 1520mm (60”) Abrasivschneiden - 1735mm (68”) Es werden 3000 mm (118”) für die Hochdruckverrohrung benötigt	
Schneidbereich	1524mm x 1524mm	3048mm x 1524mm
Verfahrweg der Z-Achse	110mm	
Max. Beladungslast	400kg/m²	
Führungssystem	Hybrid-Servomotoren und dreifach abgedichtete Linearlager mit Abstreifern an allen Achsen. Ein Faltenbalg schützt die Z-Achsen-Kugelumlaufspindel vor Wasser und Abrasiv. Doppelantrieb auf der Y-Achse.	
Brückenlichte	250mm	
Max. Materialstärke	Reinwasser - 100mm Abrasiv 50mm	
Stromanschluss	110-230VAC	
Benötigte Druckluft	6ba	
Lineare Positioniergenauigkeit	0.4mm/m	
Wiederholgenauigkeit	0.4mm/m	
Messung Rundheitstolleranz	0.2mm/m	

Funktionen der CNC-Steuerung

- **G-Code-Browser** – Ermöglicht dem Benutzer, mit dem Schneiden von jedem einzelnen Profil innerhalb des G-Codes zu beginnen.
- **Schnittwiederherstellung** – Diese Funktion ermöglicht es dem Benutzer, von jeder Position entlang des Schnittpfads zu starten, während die Schnittgenauigkeit beibehalten und Materialabfall reduziert wird.
- **Manuelle Höhensteuerung** – Ermöglicht Ihnen, die Schneidkopfhöhe während des Schneidevorgangs über den Touchscreen oder die Maus einzustellen.
- **Plattenausrichtung** – Verwenden Sie einfach den Schneidkopf, um die beiden unteren Ecken der Platte zu referenzieren, und die Software passt Ihr(e) Teil(e) oder Nesting automatisch an den neuen Winkel an, was bedeutet, dass der Schneidkopf nicht vom Material „abläuft", während er auf der Maschine verfährt.
- **Abfallschnitt** – Einfaches Abschneiden von Abfallmaterial. Optionen um 2 oder 3 Punkten zu setzen
- **Abrasivmittelkostenrechner** – Verwalten Sie Ihre Abrasivmittelkosten jederzeit live auf dem Bildschirm
- **Verschleiß-Tracker für Verbrauchsmaterialien** – Verfolgt die Lebensdauer von Verbrauchsmaterialien.
- **Hoch-/Niederdrucksteuerung** – Zum Durchstechen von spröden Materialien
- **Basis und fortgeschrittene Anzeigen** – Basis Ansicht für Anfänger und erweiterte Ansicht für erfahrenere Bediener
- **G-Code-Favoriten** – Speichern Sie bis zu 5 G-Codes zum schnellen Laden Ihrer beliebtesten/gebräuchlichsten Teile
- **G-Code-Warteschlange** – Warteschlange für bis zu 5 G-Code-Dateien zum schnellen Laden
- **Referenzpunkt speichern** – Verlieren Sie nie wieder einen Referenzpunkt, dieses System speichert Ihren letzten Referenzpunkt, so dass Sie Ihre Position nicht verlieren, selbst wenn Sie die Stromversorgung verlieren
- **Konfigurierbare Referenzpunkte** – Legen Sie bis zu 5 Referenzpunkte an beliebigen Stellen auf dem Schneidbett fest. Dies kann genutzt werden, um die Rüstzeiten bei der Verwendung von Vorrichtungen zu reduzieren oder um benutzerdefinierte Parkpositionen festzulegen
- **Vorschubgeschwindigkeit ändern** – Erhöhen oder verringern Sie die Vorschubgeschwindigkeit während des Schneidens, um die Schnittzeiten zu optimieren
- **Trockenlaufmodus** – Sehen Sie sich die Schneidkopfbewegung, Schneidreihenfolge und Geschwindigkeit in Echtzeit an, bevor Sie die Pumpe einschalten, damit alle Probleme gefunden und behoben werden können, ohne unnötig Material zu verschwenden
- **Touchscreen-Display** – Wechseln Sie nahtlos zwischen der drahtlosen Tastatur und Maus oder dem Touchscreen-Display
- **Grafische Werkzeugweganzeige** – Visuelle Darstellung dessen, wo Sie sich auf dem Werkzeugweg befinden

IGEMS

Wasserstrahl-Programmiersoftware (Funktionen)

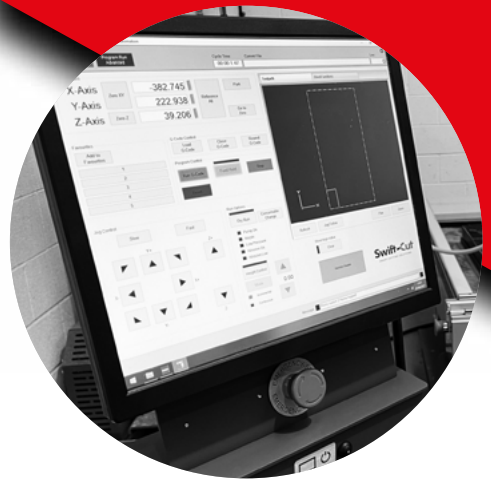
Standard

- Der Industriestandard für Wasserstrahlschneiden
- Die Software bietet eine fortschrittliche Geschwindigkeitsoptimierung, die es dem Benutzer ermöglicht, eine schnelle Produktion mit einem hervorragenden Schneidergebnis bei einer Vielzahl von Materialien zu kombinieren
- Die Schnittfugenbreite wird abhängig von der tatsächlichen Geschwindigkeit dynamisch geändert, um eine unglaubliche Genauigkeit beizubehalten, egal was Sie schneiden
- Bearbeitbarkeitsrechner – zur Bestimmung der optimalen Schnittgeschwindigkeiten für Materialien, die nicht in der Materialbibliothek enthalten sind
- Integriert Abrasivschneiden
- 3-Achsen-CAM
- Anpassbare Schneidparameter – Optimieren Sie die Schneidparameter für beste Schnittleistung
- Parametrische Bibliothek mit 53 Formen wird standardmäßig mitgeliefert
- Erstellen Sie Schätzungen für die Schnittkosten und Materialkosten
- Anzeigen von Auftragsberichten im Word- oder PDF-Format
- Anpassbares Schneidwerkzeug – Ändern oder erstellen Sie Schneidparameter für neue Materialien
- Erstellen Sie Schnellzugriffsbefehle für eine personalisierte schnelle Navigation innerhalb der Software
- https://igems.se/cadcam/

Optionen

- Dynamische Verschachtelung
- Fähigkeit, alle TrueType-Schriftarten mit dem ImageTracer-Befehl in verwendbare geometrische Informationen umzuwandeln
- Generieren Sie auch neue Geometrie von einer Kamera oder einem Scannergerät oder importieren Sie ein Bild, erstellen Sie dann eine neue Ebene und zeichnen Sie über das Bild, um eine neue Geometrie zu erstellen
- Geometrie aus einer alten CNC-Datei mit dem NC-Reader erstellen
- Geometriebereinigung korrigiert doppelte Linien, überlappende Objekte oder Lücken zwischen Objekten

> Die Swift-Cut-Maschinen können so viel, die einzige Grenze ist Ihre Vorstellungskraft.
>
> *ASE Engineering*



Spezifikationen der Bedienerkonsole

- Touchscreen-HMI mit optischer Maussteuerung
- Kabellose Tastatur
- Standfläche – 550 mm x 600 mm
- Höhe – 1595 mm
- Gewicht – 40 kg
- Betriebssystem – Windows 10, 64-Bit
- Inklusive Software – IGEMS, Swift-CNC, Solid Edge
- Erfordert Internetverbindung – Wi-Fi oder LAN

Abrasivbehälter

- Abmessungen – 735 mm x 800 mm
- Stellfläche – 1000 mm^2
- Unter Druck stehendes Abrasivmittelzufuhrsystem
- Eingangsluftdruck – 2 bar
- Gewicht – 150 kg
- Fassungsvermögen – 200 kg

Luftspezifikationen

- Versorgung mit sauberer, trockener Luft, die ISO8573-1 Klasse 1.2.2 entsprechen sollte, ist erforderlich.

Abrasivspezifikationen

- Der Abrasivsand sollte eine Körnung von 80 Mesh oder feiner haben
- Trocken lagern, da Feuchtigkeit eine zuverlässige Abrasivmittelbeförderung stoppt

Zubehör

- Wabenmatte für den Schneidtisch zum Schneiden kleiner Teile und um den Rückstrahl zu verringern.

Swift-Jet Pro 1500

- Standfläche – 2670mm x 2308mm
- Höhe – 1735mm
- Gewicht (leer) – 1300kg
- Wasserkapazität – 2325 litres
- Eingangsluftdruck – 1 bar
- Überlauf – ½"
- Einstellbarer Wasserstand – +/- 60mm

Swift-Jet Pro 3000

- Standfläche – 4205mm x 2308mm
- Höhe – 1735mm
- Gewicht (leer) – 1700kg
- Wasserkapazität – 4000 litres
- Eingangsluftdruck – 1 bar
- Überlauf – ½"
- Einstellbarer Wasserstand – +/- 60mm

HAMMELMANN®

Hochdruckpumpe

- Ausgangsdruck – 3400 bar
- Motordrehzahl–600-1450 U/min
- Motorleistung – 15 kW
- Eingangsspannung – 3 Phasen 380 V–480 V bei 50/60 Hz
- Schneidkopf-Verbrauchsmaterialien – 30.000 (0,762 mm) Mischrohr, 10.000 (0,254 mm) Düse
- Max. Durchflussmenge – 2 l/min
- Standfläche –1035 mm x 720 mm
- Höhe – Reinwasser – 1453 mm – Wasser und Abrasiv – 1860 mm
- Eingebauter Wasserfilter
- Gewicht – 500 kg
- Ablass – ½"
- Wechselspannungsfreier Pumpenkopf aus Edelstahl
- Faltenbälge bilden eine hermetische Abdichtung zwischen Saugkammer und Kurbelwelle
- Massiver Keramik oder Wolframcarbid Kolben
- Kurbelquerschnittsberechnung nach „Finite-Elemente-Methode" sichert lange Lebensdauer bei Dauerbelastung
- Druckölschmiersystem
- Energieeffiziente Hammelmann-Plungerpumpen wandeln 93 bis 98 % der Wellenleistung in hydraulische Energie um

Wasserspezifikationen (für Hammelmann Pumpe)

- Eingangswasserversorgung – 3 bar, 4 l/min
- Vor der Installation der Maschine, ist es verpflichtend, einen Test der Wasserqualität durchzuführen, um festzustellen, ob eine zusätzliche Wasseraufbereitung erforderlich ist.

Das Aftersales von Swift-Cut ist unübertroffen

Wir sind genauso stolz darauf, unseren Kunden nach dem Verkauf zu helfen, wie wir es tun, wenn wir den Verkauf tätigen, und es wurde an jeden Aspekt gedacht, damit der Benutzer das absolut Beste aus seiner Swift-Jet Pro herausholen kann. Egal, ob Sie Fernunterstützung, Beratung oder den Besuch eines Technikers benötigen, wir stellen immer sicher, dass Sie die bestmögliche Unterstützung erhalten.

Es gibt eine Reihe von Optionen zur Auswahl, wenn Sie entscheiden möchten, wie Sie Ihre Maschine warten möchten, und mit über vierzig Jahren kombinierter Erfahrung im Plasma- und Wasserstrahlschneiden verfügen wir über ein umfassendes Wissen, wenn es um das Schneiden vieler verschiedener Typen von Material geht.

Damit wir unsere globalen Kunden und Vertriebspartner unterstützen und schulen können, hat Swift-Cut stark in Technologie investiert, die es uns ermöglicht, Remote-Services bereitzustellen, indem wir Smartphone-, Tablet- und Wearable-Technologie über kollaborative Software-Tools verwenden, um das Problem zu in kürzester Zeit präzise zu diagnostizieren, zu schulen und zu unterstützen bzw. zu lösen. Die My Swift-Cut-App ermöglicht uns die Bereitstellung von Video-Support in Echtzeit, wodurch der Zeitaufwand für die Arbeit

minimiert und die Ausfallzeiten der Maschine auf ein Minimum reduziert werden.

Wir bieten interaktive Online-Service-Kits an, die darauf ausgelegt sind, dass Ihre Swift Cut Anlage bei minimaler Ausfallzeit optimal läuft. Als Teil des Pakets wird sich unser Support-Team aus der Ferne einwählen und Sie Schritt für Schritt durch das Serviceverfahren führen.

Zusätzlich zur Standardgarantie, die mit allen unseren Schneidtischen geliefert wird, können Sie, wenn Sie das Gefühl haben, mehr zu benötigen, eine erweiterte Garantien erwerben, die alle Aspekte des Supports, der Teile oder beides abdecken können, was Ihnen noch mehr Sicherheit gibt. Kontaktieren Sie ein Mitglied unseres Teams für weitere Details.

> Swift-Cut hat es uns ermöglicht, von unserem Hauptgeschäft in einen Bereich zu diversifizieren, in den wir uns niemals gewagt hätten.
>
> *Leightec*

Swift-Cutter CNC-Familie

Hier bei Swift-Cut bauen wir langjährige Beziehungen zu unseren Kunden auf, wobei viele im Laufe der Zeit mehrere Maschinen von uns gekauft haben.

Sobald Sie eine Swift-Cut Anlage erwerben, werden Sie Teil unserer Familie, wir teilen mit Ihnen, was Sie tun, und lassen Sie wissen, was andere Swift-Cutter vorhaben.

Unsere Social-Media-Seiten sind eine interaktive Plattform, auf der sich unsere Kunden hoffentlich wie zu Hause fühlen. Besuchen Sie unsere Swift-Cutter-Fallstudienseite auf unserer Website, um mehr darüber zu erfahren, was Ihre Swift-Cutter-Kollegen vorhaben und wie sie das Beste aus Ihrer Maschine herausholen können.

Wenn Sie weitere Hilfe oder Informationen benötigen, besuchen Sie bitte swift-cut.com

Swift-Cut

SWIFT-JET PRO

AN ESAB® BRAND

folgen Sie uns auf

@SwiftCutAutomation

@SwiftCutAutomation

Swift-Cut Automation

Swift-Cut

Für mehr Information kontaktieren Sie

swift-cut.com

Kein Teil dieser Veröffentlichung darf in einem Abrufsystem gespeichert oder in irgendeiner Form übertragen oder übermittelt werden bzw. auf andere Weise, elektronisch, mechanisch, durch Fotokopieren oder anderweitig, ohne vorherige Genehmigung von Swift-Cut Automation Ltd vervielfältigt werden. Alle Verweise in dieser Veröffentlichung auf Betriebsgewichte, Größen, Kapazitäten und andere Leistungsmessungen dienen nur der Orientierung und können abhängig von der genauen Spezifikation der Maschine variieren. Sie sollten sich daher nicht auf die Eignung für eine bestimmte Anwendung verlassen. Anleitung und Rat sollten immer direkt von Swift-Cut oder einem zugelassenen Swift-Cut-Partner eingeholt werden. Swift-Cut behält sich das Recht vor, Spezifikationen ohne Vorankündigung zu ändern. Die gezeigten Abbildungen und technischen Daten können optionale Ausstattung und Zubehör enthalten. Alle Bilder sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt.

GERJETPRO011026