Swift-Cut PRO

AN ESAB® BRAND

CNC PLASMASCHNEIDANLAGEN

Wir stellen die Swift-Cut Pro vor

Eine Kollektion von vier hochmodernen CNC Plasmaschneidanlagen. Mit ihrem Präzisionsführungssystem und dem robusten Design verspricht die Swift-Cut Pro-Reihe präzises Hochgeschwindigkeitsschneiden bei geringen Investitionskosten. Die Swift-Cut Pro-Reihe ist leicht zu bedienen, einfach zu erlernen, ausserdem bietet Swift-Cut einen hervorragenden Support und Unterstützung. Die Pro-Reihe ist die Antwort auf erschwingliches innerbetriebliches Metallschneiden.

Warum für eine Swift-Cut Pro entscheiden?

Der Pro Tisch wurde in den letzten 10 Jahren kontinuierlich weiterentwickelt. Von seinem Beginn bis heute hat sich das Sortiment immer stärker entwickelt und ist heute die führende CNC-Plasmaschneidanlage im Einstiegssegment. Mit intuitiver Software, branchenführenden Funktionen und sieben verschiedenen Basisoptionen ist die Pro-Reihe darauf ausgelegt, eine fantastische und zuverlässige Schneidleistung in einem langlebigen Paket zu liefern.

Unsere Swift-Cut Pro ist Europas meistverkaufte CNC-Plasmaschneidanlage ihrer Klasse!

Die Swift-Cut Pro-Reihe ist standardmäßig mit fortschrittlichen, branchenführenden Funktionen ausgestattet, kombiniert mit einer benutzerfreundlichen und intuitiven Software. Die Pro-Reihe wurde entwickelt, um die Metallverarbeitung auf ein neues Niveau zu heben - ihre unglaublichen Fähigkeiten bieten außergewöhnliche High-End-Schneidlösungen zu erstaunlich niedrigen Preisen.

INTELLIGENTE BRENNERHÖHENSTEUERUNG
Sie müssen die Brennerhöhensteuerung nie selbst einstellen. Die automatische Lichtbogenspannungsmessung sorgt für eine wiederholbare Schnittqualität und eine längere Lebensdauer der Verschleißteile im Vergleich zu herkömmlichen Brennerhöhensteuerungssystemen.

VOLLSTÄNDIG GEKAPSELTER SCHNEIDKOPF
Der vollständig gekapselte Schneidkopf bietet Schutz für die wichtigsten Komponenten, vor der rauen Schneidumgebung.

LASERPOSITIONIERUNGSKREUZ
Das Laserkreuz hilft bei der Einstellung der Startposition des Brenners.

ANFÄNGLICHE HÖHENABTASTUNG
Das Soft Sense-System ermöglicht es Ihnen, die Oberseite der dünnsten bis dicksten Materialien, ohne Verformung der Platte, wiederholbar und genau zu erfassen.

SWIFT MARK MARKIERUNGSSYSTEM
Mit dem SwiftMARK-Markierungssystem können Sie in einem Arbeitsgang markieren und schneiden, was bedeutet, dass Sie Ihr Projekt nicht mehr auslagern oder von einer Maschine zu einer Anderen transportieren müssen (optional).

KOLLISIONSSCHUTZ
Der Kollissionsschutz, mittels Feder und Sensoren, verhindert Schäden des Brenners bei einer unerwarteten Kollision.

SOFTWARE
Benutzerfreundliche SwiftCAM- und SwiftCNC-Software standardmäßig enthalten.

TISCHOPTIONEN
Die Wassertischoption bietet eine effiziente Dampfunterdrückung sodass in den meisten Fällen keine externe Rauchabsaugung erforderlich ist. Alternativ dazu, fängt die Option des zonierten Absaugetsiches, Dämpfe und Funken von unterhalb des Schnittbereiches auf.

HYBRID-SERVOMOTOREN
Wiederholbare Positionsgenauigkeit, überwachte Drehmomentabgabe und reibungslose Bewegung.

SCHWERLAST PORTAL
Hochbelastbare Portal-Endstücke mit bearbeiteten Flächen bieten zusammen mit dem leichten, aber starren Portal eine präzise und stabile Plattform für den Schneidkopf. Es unterstützt auch zwei x-achsige Linearschienen.

VOLLSTÄNDIG GESCHLOSSENE SCHLEPPKETTEN
Vollständig geschlossene Schleppketten schützen Kabel vor Beschädigung durch geschmolzenes Material.

LINEARE FÜHRUNGEN AUF ALLEN ACHSEN
Geradlinige, genaue und wiederholbare Bewegungen. Ausserdem liefern sie auch eine sanftere Bewegung im Vergleich zu anderen Führungssystemen.

VOLLSTÄNDIG GESCHWEISSTE STAHLKONSTRUKTION
Hochbelastbare Stahlkonstruktion bietet Unterstützung und Steifigkeit.

ERGONOMISCHE BEDIENERKONSOLE
Ergonomische Bedienerkonsole mit Touchscreen und Tastatur- / Mauseingabe

> Durch den Swift-Cut Tisch spare ich gut zwei Arbeitstage und meine Produktivität hat sich verdoppelt.
>
> *Mr. Andre Janssen, Geschäftsführer bei Metall Design Concepte GmbH*

Hauptmerkmale:

- Die intelligente Höhensteuerung (ITHC) und die Soft Sense Höhenabtastung gewährleisten unabhängig von der Materialstärke die perfekte Lochstech- und Schnitthöhe
- SwiftCAM- und SwiftCNC-Software standardmäßig enthalten
- Kollisionsschutz mittels Feder und Sensoren
- Absaugungstisch und Wassertischoptionen für das gesamte Sortiment verfügbar
- Entworfen, entwickelt und produziert in der europäischen Union, vollständig unterstützt durch unser deutschsprachiges Swift-Cut-Team
- Der vollständig verschweißte Tisch und die kompakte Stellfläche sorgen dafür, dass die Maschinen nur minimalen Platz benötigen
- Die freistehende Bedienerkonsole kann auf beiden Seiten der Maschine positioniert werden
- Eine Auswahl von sechs Plasmastromquellen mit Kapazitäten von 0,5 mm bis 25 mm (0,02 Zoll bis 1 Zoll) kann an die Pro Anlage angeschlossen werden.

Die Swift-Cut Pro Anlage wurde von unserem erfahrenen Ingenieurteam entwickelt, um eine allumfassende Plasmaschneidlösung mit branchenführenden Funktionen als Standard bereitzustellen. Die Plasmaschneidanlage ist in 4 Größen erhältlich

Pro 1250

1250mm x 1250mm
Schneidbereich

Pro 2500

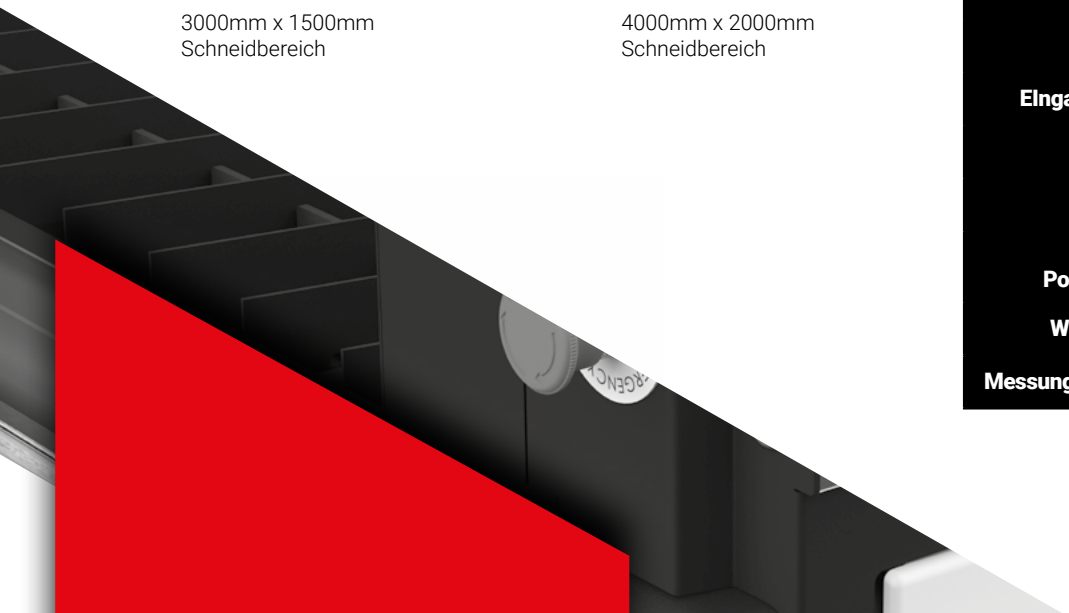
2500mm x 1250mm
Schneidbereich

Pro 3000

3000mm x 1500mm
Schneidbereich

Pro 4000

4000mm x 2000mm
Schneidbereich



Maschinenspezifikationen

	Pro 1250	Pro 2500	Pro 3000	Pro 4000
Tisch Stellfläche	1980mm x1840 mm	3226mm x 1840mm	3780mm x 2115mm	4725mm x 2600mm
Tisch Gewicht	800kg	1000kg	1100kg	1300kg
Tisch kapazität	160L	300L	440L	800L
Höhe	1500mm			
Schneidbereich	1250mm x 1250mm	2500mm x 1250mm	3000mm x 1500mm	4000mm x 2000mm
Verfahrweg der Z-Achsen	130mm			
Max. Ladekapazität	200kg/m²			
Führungen	Hybrid-Servomotoren und doppelt abgedichtete Linearlager auf allen Achsen. Geschlossene kugelumlaufspindelgetriebene Z-Achse. Doppelt angetriebene Y-Achse.			
Lichte der Brücke	150mm			
Max. Materialstärke	25mm			
Max. Schneidmöglichkeit von vierkant Rohren	100mm			
Tischoptionen	Wassertischoption oder Absaugetisch			
EIngangsstromspannung	110-230VAC			
Benötigte Druckluft	7-7.5bar			
Durchflussmenge	300LPM			
Lineare Positioniergenauigkeit	0.5mm/m			
Wiederholgenauigkeit	0.4mm/m			
Messung Rundheitstolleranz	0.3mm/m			

SwiftCAM-Software (Funktionen)

Standard

JPEG/DXF/DWG können importiert werden – Importieren Sie .dxf- oder .dwg-Dateien oder konvertieren Sie .jpg-Bilder in Schneiddateien

Automatisches Ein-/Ausfahren – Die Software wendet automatisch Ein-/Ausfahren für eine schnellere Programmierung an

Automatische Verschachtelung* – Automatische Verschachtelung von Teilen für eine wirtschaftliche Blechnutzung

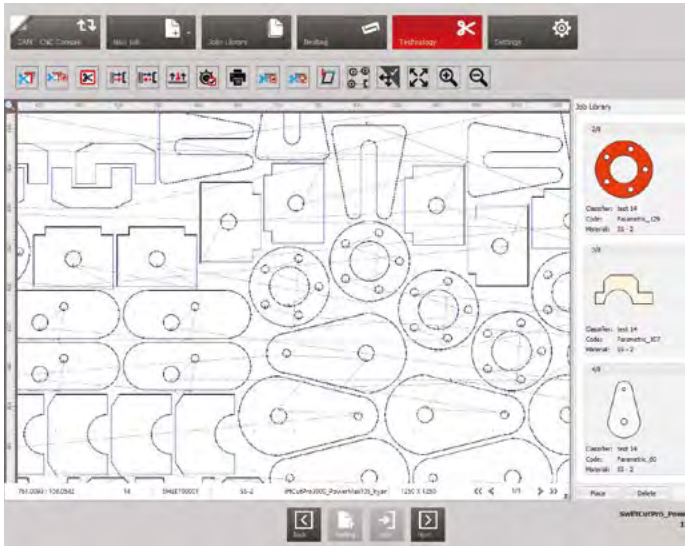
Teil-in-Teil-Verschachtelung – Verschachteln Sie Teile in Ausschussbereichen, um das Material vollständig zu nutzen**

Advanced Drawing Importer – Eingebautes System zum Bereinigen, Skalieren oder Löschen von Elementen von fehlerhaften Zeichnungen

Parametrische Teilebibliothek – 89 konfigurierbare Formen

* Nur in SwiftCAM Advanced

** Kann manuell in der Standardsoftware oder automatisch in SwiftCAM Advanced durchgeführt werden



SwiftCNC-Software (Funktionen)

G-Code-Browser – Ermöglicht dem Benutzer, mit dem Schneiden von jedem individuellen Profil aus zu beginnen, innerhalb des G-Codes

Schnittwiederherstellung – Diese Funktion ermöglicht es dem Benutzer, von jeder Position entlang des Schnittpfades zu starten, während die Schnittgenauigkeit beibehalten und der Materialabfall reduziert wird

Direkte Schnittkontrolle – Fernsteuerung der Einstellungen des Hypertherm Powermax-Plasmasystems

- Automatische Steuerung der Ampere für den Schnitt
- Automatische Steuerung des Luftdrucks
- Automatische Steuerung des Schnittmodus
- Fehlercodes von der Bedienerkonsole werden abgelesen
- Kontinuierlicher Lichtbogenmodus – Eine einfache, einzigartige Lösung, die es Bedienern ermöglicht, Maschendraht und perforierte Materialien mit den Hypertherm Powermax-Plasmasystemen zu schneiden

Basis und fortgeschrittene Anzeigen – Basisansicht für Anfänger und erweiterte Ansicht für erfahrenere Bediener

G-Code-Favoriten – Speichern Sie bis zu 5 G-Code-Dateien zum schnellen Laden

G-Code-Warteschlange – Stellen Sie bis zu 5 G-Code-Dateien zum schnellen Laden in die Warteschlange

Schrottschnit – Schneiden Sie einfach Abfallmaterial ab. Optionen zum Wechseln zwischen 2 oder 3 Punkten auf dem Material

Blechausrichtung – Verwenden Sie einfach den Plasmaschneidkopf, um die beiden unteren Ecken des Blechs zu referenzieren, und die Software passt Ihr(e) Teil(e) automatisch an oder verschachtelt den neuen Winkel. Dadurch wird sichergestellt, dass der Plasmalichtbogen nicht vom Material "abläuft".

Referenzpunktspeicher – Verlieren Sie nie wieder einen Referenzpunkt, dieses System speichert Ihren letzten Referenzpunkt, sodass Sie Ihre Position auch bei einem Stromausfall nicht verlieren.

Konfigurierbare Referenzpunkte – Legen Sie bis zu 5 Referenzpunkte an beliebiger Stelle auf dem Schneidbett fest. Dies kann genutzt werden, um die Rüstzeiten bei der Verwendung von Vorrichtungen zu reduzieren oder um benutzerdefinierte Parkpositionen festzulegen.

Trockenlaufmodus – Zeigen Sie die Bewegung des Plasmabrenners, die Schneidreihenfolge und die Geschwindigkeit in Echtzeit an, bevor Sie die Plasmaquelle einschalten, damit alle Probleme erkannt und behoben werden, ohne unnötig Material zu verschwenden

Touchscreen-Display – Wechseln Sie nahtlos zwischen der drahtlosen Tastatur und Maus oder dem Touchscreen-Display

Grafische Werkzeugweganzeige – Visuelle Darstellung dessen, wo Sie sich auf dem Werkzeugweg befinden

"Die Benutzerfreundlichkeit war ein wichtiger Entscheidungsfaktor. Die Software ist sehr benutzerfreundlich und erfordert nur geringe Computervorkenntnisse."

Delmer Yomer, Wellspring Components, USA

Bediernerkonsole Spezifikationen

- Touchscreen-HMI mit drahtloser Tastatur- und Maussteuerung
- Stellfläche – 550 mm x 600 mm
- Höhe – 1595 mm
- Gewicht – 40kg
- Betriebssystem – Windows 10, 64-Bit
- Inklusive Software – SwiftCAM, SwiftCNC
- Standardmäßig installierte Remote-Support-Anwendung

swift-cut.com

Schneidleistungsoptionen

Plasmaquelle: Hypertherm und ESAB

Max. Lochstechkapazität	Baustahl	Edelstahl (VA)	Aluminium	Einschaltdauer	100% Einschaltdauer
Powermax45 SYNC™*	12mm	12mm	10mm	50%	32 Amps
Powermax65 SYNC™	16mm	12mm	12mm	50%	46 Amps
Powermax85 SYNC™	20mm	16mm	16mm	60%	66 Amps
Powermax105 SYNC™	22mm	20mm geringe Nutzung	20mm	80%	94 Amps
Powermax125	25mm	20mm	25mm	100%	125 Amps
ESAB A120	25mm	15mm	15mm	80%	100 Amps

* Einfasige Option verfügbar

ESAB A120

HYPERTHERM
A Hypertherm Associates Brand

Luftspezifikationen

- Versorgung mit sauberer, trockener Luft, die ISO8573-1 Klasse 1.4.2 entsprechen sollte.
- Eingangsluftdruck – 7-7,5 BAR
- Durchflussrate – 300 LPM

Optionen

- SwiftMARK-Gravurwerkzeug
- Wassertischoption (WT) oder Absaugetisch (DD) möglich
- Powermax- und A120-Verbrauchsmaterial-Kits
- SwiftCAM Advanced-Software
- Kompressoroptionen verfügbar
- Lufttrockneroptionen verfügbar
- 3-stufige Druckluftfilterung
- Optionen für gefilterte Absaugung oder Absauggebläse für die Absaugtischvariante.
- Rostschutzlösung
- Anti-Pilz Tabletten
- Internetverbindungen mit Kabel oder drahtlos

Das Aftersales von Swift-Cut ist unübertroffen

Wir sind genauso stolz darauf, unseren Kunden nach dem Verkauf zu helfen, wie wir es tun, wenn wir den Verkauf tätigen, und es wurde an jeden Aspekt gedacht, damit der Benutzer das absolut Beste aus seiner Swift-Cut Pro herausholen kann Egal, ob Sie Fernunterstützung, Beratung oder den Besuch eines Technikers benötigen, wir stellen immer sicher, dass Sie die bestmögliche Unterstützung erhalten.

Es gibt eine Reihe von Optionen zur Auswahl, wenn Sie entscheiden möchten, wie Sie Ihre Maschine warten möchten, und mit über vierzig Jahren kombinierter Erfahrung im Plasma- und Wasserstrahlschneiden verfügen wir über ein umfassendes Wissen, wenn es um das Schneiden vieler verschiedener Typen von Material geht.

Damit wir unsere globalen Kunden und Vertriebspartner unterstützen und schulen können, hat Swift-Cut stark in Technologie investiert, die es uns ermöglicht, Remote-Services bereitzustellen, indem wir Smartphone-, Tablet- und Wearable-Technologie über kollaborative Software-Tools verwenden, um das Problem in kürzester Zeit präzise zu diagnostizieren, zu schulen und zu unterstützen bzw. zu lösen.

Wir bieten interaktive Online-Service-Schulungen an, die darauf ausgelegt sind, dass Ihre Swift Cut Anlage bei minimaler Ausfallzeit optimal läuft. Als Teil des Pakets wird sich unser Support-Team aus der Ferne einwählen und Sie Schritt für Schritt durch das Serviceverfahren führen.

Zusätzlich zu den Standardgarantien, die mit allen unseren Schneidetischen geliefert werden, können Sie, wenn Sie das Gefühl haben, mehr zu benötigen, erweiterte Garantien erwerben, die alle Aspekte des Supports, der Teile oder beides abdecken können, was Ihnen noch mehr Sicherheit gibt. Kontaktieren Sie ein Mitglied unseres Teams für weitere Details.

> Swift-Cut hat es uns ermöglicht, von unserem Hauptgeschäft in einen Bereich zu diversifizieren, in den wir uns niemals gewagt hätten.
>
> *Leightec*

Swift-Cutter CNC-Familie

Hier bei Swift-Cut bauen wir langjährige Beziehungen zu unseren Kunden auf, wobei viele im Laufe der Zeit mehrere Maschinen von uns gekauft haben.

Sobald Sie eine Swift-Cut Anlage erwerben, werden Sie Teil unserer Familie, wir teilen mit Ihnen, was Sie tun, und lassen Sie wissen, was andere Swift-Cutter vorhaben.

Unsere Social-Media-Seiten sind eine interaktive Plattform, auf der sich unsere Kunden hoffentlich wie zu Hause fühlen. Besuchen Sie unsere Swift-Cutter-Fallstudienseite auf unserer Website, um mehr darüber zu erfahren, was Ihre Swift-Cutter-Kollegen vorhaben und wie sie das Beste aus Ihrer Maschine herausholen können.

Wenn Sie weitere Hilfe oder Informationen benötigen, besuchen Sie bitte swift-cut.com

Swift-Cut PRO

AN ESAB® BRAND

folgen Sie uns auf

- @SwiftCutAutomation
- @SwiftCutAutomation
- Swift-Cut Automation
- Swift-Cut

Für mehr Information kontaktieren Sie

swift-cut.com

Kein Teil dieser Veröffentlichung darf in einem Abrufsystem gespeichert oder in irgendeiner Form übertragen oder übermittelt werden bzw. auf andere Weise, elektronisch, mechanisch, durch Fotokopieren oder anderweitig, ohne vorherige Genehmigung von Swift-Cut Automation Ltd vervielfältigt werden. Alle Verweise in dieser Veröffentlichung auf Betriebsgewichte, Größen, Kapazitäten und andere Leistungsmessungen dienen nur der Orientierung und können abhängig von der genauen Spezifikation der Maschine variieren. Sie sollten sich daher nicht auf die Eignung für eine bestimmte Anwendung verlassen. Anleitung und Rat sollten immer direkt von Swift-Cut oder einem zugelassenen Swift-Cut-Partner eingeholt werden. Swift-Cut behält sich das Recht vor, Spezifikationen ohne Vorankündigung zu ändern. Die gezeigten Abbildungen und technischen Daten können optionale Ausstattung und Zubehör enthalten. Alle Bilder sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt.

GERPRO011026