Swift-Cut XP

AN ESAB® BRAND

CNC PLASMASCHNEIDANLAGEN

Wir stellen die Swift-Cut XP vor

Die Aufgabe war einfach: Wir haben alles, von unserer meistverkauften Plasmaschneidanlage, der Swift-Cut Pro verwendet, und haben die Anlage noch größer, stärker und leistungsstärker als je zuvor gebaut. Das Ergebnis ist eine Reihe von zwei Hochleistungs-CNC-Plasmaschneidanlagen, die so gebaut sind, dass sie den Strapazen des ganztägigen Schneidens standhalten und dennoch unglaublich erschwinglich bleiben.

Warum für eine Swift-Cut XP entscheiden?

Entwickelt für hochauflösendes Präzisionsplasmaschneiden, welches eine hervorragende schlackenfreie Schnittqualität, eine ausgezeichnete Teilelebensdauer und hochwertige Löcher bietet. Wenn HD nicht erforderlich ist, stehen Stromquellen mit Standardauflösung zur Verfügung, die bis zu 40 mm* Lochstechen und einen Kantenstart bis zu 60 mm* ermöglichen können. Alle Achsen werden von leistungsstarken AC-Servomotoren gesteuert, um die Leistung und Genauigkeit der Anlage zu gewährleisten.

* In Verbindung mit der Thermal Dynamics Autocut 300 beim Schneiden von Baustahl.

swift-cut.com

Die Swift-Cut XP ist unsere leistungsstarke, produktionsbereite CNC-Plasmaschneidanlage

Wie haben wir eine so langlebige Plasmaschneidanlage zu einem so erschwinglichen Preis gebaut?

Unsere Swift-Cut XP-Maschine wurde von unserem hauseigenen Entwicklungs-Team entworfen, prototypisiert, gebaut und getestet. Nichts an dieser Maschine ist uneffektiv. Wenn es also in der Designphase nicht die Leistung, Funktionalität und Haltbarkeit verbessert, dann wird es einfach nicht den Schnitt machen!

INTELLIGENTE BRENNERHÖHENSTEUERUNG
Sie müssen die Brennerhöhensteuerung nie selbst einstellen. Die automatische Lichtbogenspannungsmessung sorgt für eine wiederholbare Schnittqualität und eine längere Lebensdauer der Verschleißteile im Vergleich zu herkömmlichen Brennerhöhensteuerungssystemen.

VOLLSTÄNDIG GEKAPSELTER BRENNERKOPF
Der vollständig gekapselte Schneidkopf bietet Schutz für die wichtigsten Komponenten, vor der rauen Schneidumgebung.

ABREISSBARER BRENNERKOPF
360 Grad abreißbarer Brennerkopf, mit Auto – Reset Funktion, für den Fall einer Kollision.

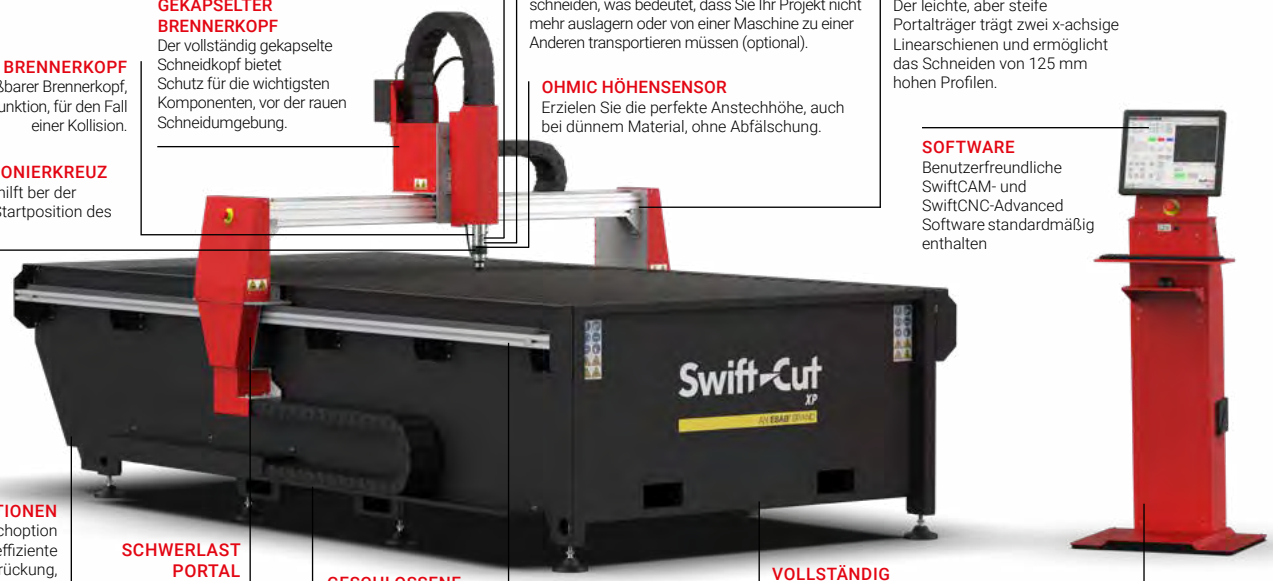
LASER POSITIONIERKREUZ
Das Laserkreuz hilft ber der Einstellung der Startposition des Brenners.

SWIFT MARK MARKIERUNGSSYSTEM
Mit dem SwiftMARK-Markierungssystem können Sie in einem Arbeitsgang markieren und schneiden, was bedeutet, dass Sie Ihr Projekt nicht mehr auslagern oder von einer Maschine zu einer Anderen transportieren müssen (optional).

OHMIC HÖHENSENSOR
Erzielen Sie die perfekte Anstechhöhe, auch bei dünnem Material, ohne Abfälschung.

PORTALTRÄGER
Der leichte, aber steife Portalträger trägt zwei x-achsige Linearschienen und ermöglicht das Schneiden von 125 mm hohen Profilen.

SOFTWARE
Benutzerfreundliche SwiftCAM- und SwiftCNC-Advanced Software standardmäßig enthalten



TISCHOPTIONEN
Die Wassertischoption bietet eine effiziente Rauchunterdrückung, wodurch die Notwendigkeit einer externen Rauchabsaugung reduziert wird. Alternativ fängt die in Zonen unterteilte Absaugungstischoption Dämpfe und Funken unterhalb des Schneidbereichs auf.

SCHWERLAST PORTAL
Hochbelastbare Portal-Endstücke mit bearbeiteten Flächen bieten zusammen mit dem leichten, aber starren Portal eine präzise und stabile Plattform für den Schneidkopf.

GESCHLOSSENE SCHLEPPKETTEN
Vollständig geschlossene Schleppketten schützen die Kabel vor Schäden durch geschmolzenes Material.

LINEARE FÜHRUNGEN
Präzisionslinearführungen auf allen Achsen kombiniert mit Omron AC Digitalservos, welche aussergewöhnliche Positioniergenauigkeit liefern.

VOLLSTÄNDIG GESCHWEISSTE STAHLKONSTRUKTION
Vollständig geschweisste, verstärkte Stahlkonstruktion bietet die erforderliche Unterstützung und Steifigkeit beim Schneiden von dickem Material.

ERGONOMISCHE BEDIENERKONSOLE
Ergonomische Bedienerkonsole mit Touchscreen und Tastatur- / Mauseingabe

> Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis, gute Qualität und die Schnittgenauigkeit ist sehr hoch. Der Kundenservice ist immer sehr gut.
>
> *Mr. Christoph Schober, Geschäftsführer bei Metallbau Schober GmbH*

Hauptmerkmale:

- Intelligente Höhensteuerung bedeutet weniger Rüstaufwand und jedes Mal die perfekte Schnitthöhe
- Abreißbarer Kopf verhindert Schäden am Brenner oder Werkstück im Falle einer Kollision
- SwiftCAM- und SwiftCNC-Software standardmäßig enthalten
- Fortschrittliche CAM-Software mit automatischer Verschachtelung, die in jedem Paket enthalten ist
- Schrägverzahnte Zahnstange und Ritzel an den X- und Y-Achsen für besonders gleichmäßige Bewegung und Steuerung
- Entworfen, entwickelt und vollständig unterstützt vom Swift-Cut-Team
- High-Definition-Schneiden auf der „Precision 130" Plasmaquelle verfügbar
- Eine Auswahl von elf Plasma-Stromquellen mit Kapazitäten von 3 mm bis 40 mm
- Sanfte und präzise AC-Servomotoren auf alle Achsen
- Mischgasschneiden und ein wassergekühlter Brenner sind verfügbar für die Stromquellen MAXPRO 200, m2 200i, Precision 130 und Autocut
- Das Wassernebel-Sekundärverfahren (WMS) optimiert das Schneiden von Nichteisenmetallen auf der m2 200i, Precision 130, Autocut 200* und 300

*Optional

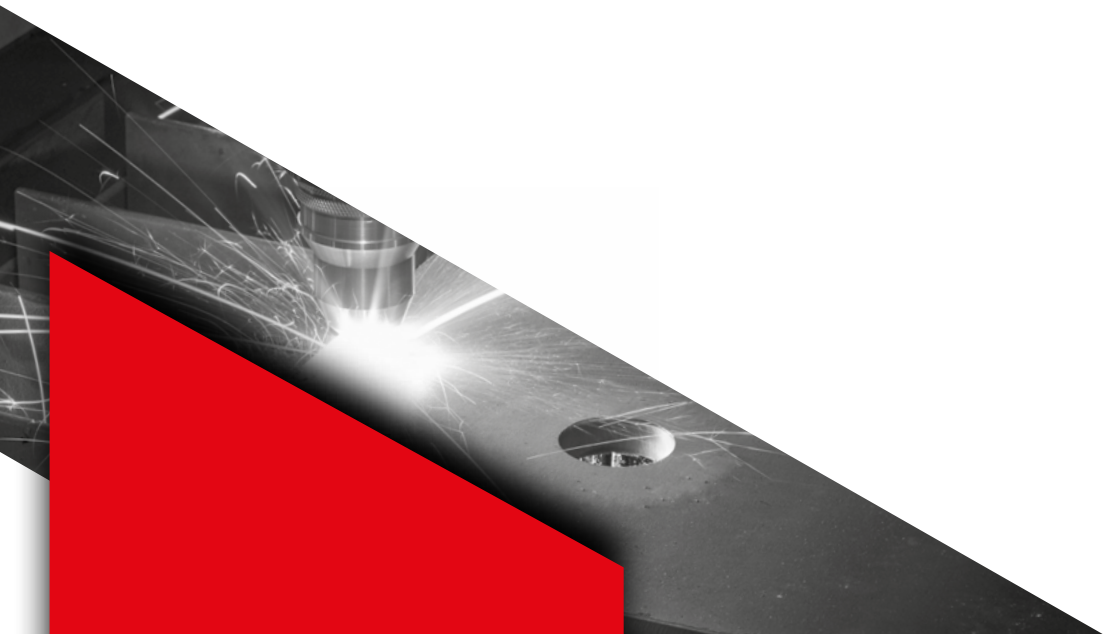
Der Swift-Cut XP wurde von unserem erfahrenen Ingenieurteam entwickelt, um eine allumfassende Plasmaschneidlösung mit branchenführenden Funktionen als Standard bereitzustellen und ist in 2 Größen erhältlich.

XP 3000

3000mm x 1500mm
Schneidbereich

XP 4000

4000mm x 2000mm
Schneidbereich



Maschinenspezifikationen

	XP 3000	XP 4000
Tisch Stellfläche	3710mm x 2030mm	4720mm x 2465mm
Tisch Gewicht	1500kg	2600kg
Wassertisch	770L	1300L
Höhe	1780mm	
Schneidbereich	3000mm x 1500mm	4000mm x 2000mm
Verfahrweg der Z-Achsen	150mm	
Max. Ladekapazität	250kg/m²	
Führungen	400W AC-Servomotoren mit spielfreiem Kegelstangengetrieben auf der X- und Y-Achse. 100 W AC-Servo auf kugelumlaufspindelgetriebener Z-Achse. Linearführungen auf allen Achse	
Lichte der Brücke	200mm	
Max. Materialstärke	40mm	
Max. Schneidmöglichkeit von vierkant Rohren	125mm	
Tischoptionen	Wasser oder Absaugetischoption	
EIngangsstromspannung	230VAC (6A)	
Benötigte Druckluft	7-7.5bar	
Durchflussmenge	300LPM	
Lineare Positioniergenauigkeit	0.5mm/m	
Wiederholgenauigkeit	0.4mm/m	
Messung Rundheitstolleranz	0.3mm/m	

SwiftCAM-Software (Funktionen)

Standard

JPEG/DXF/DWG können importiert werden – Importieren Sie .dxf- oder .dwg-Dateien oder konvertieren Sie .jpg-Bilder in Schneiddateien

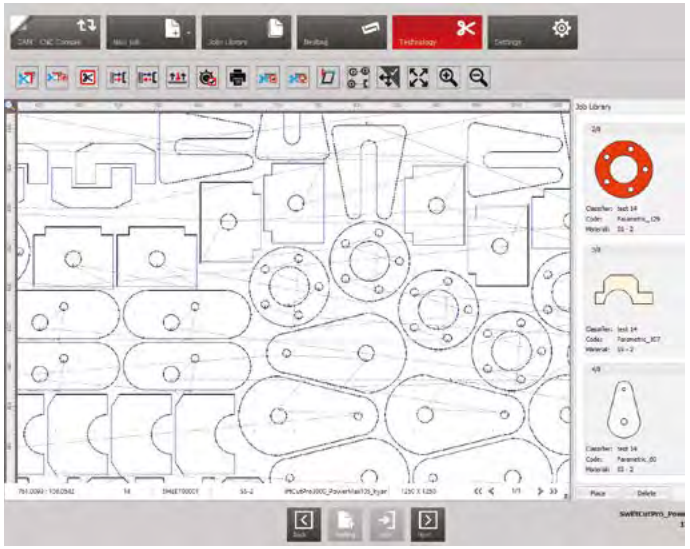
Automatisches Ein-/Ausfahren – Die Software wendet automatisch Ein-/Ausfahren für eine schnellere Programmierung an

Automatische Verschachtelung* – Automatische Verschachtelung von Teilen für eine wirtschaftliche Blechnutzung

Teil-in-Teil-Verschachtelung – Verschachteln Sie Teile in Ausschussbereichen, um das Material vollständig zu nutzen**

Advanced Drawing Importer – Eingebautes System zum Bereinigen, Skalieren oder Löschen von Elementen von fehlerhaften Zeichnungen

Parametrische Teilebibliothek – 89 konfigurierbare Formen



SwiftCNC-Software (Funktionen)

G-Code-Browser – Ermöglicht dem Benutzer, mit dem Schneiden von jedem individuellen Profil aus zu beginnen, innerhalb des G-Codes

Schnittwiederherstellung – Diese Funktion ermöglicht es dem Benutzer, von jeder Position entlang des Schnittpfades zu starten, während die Schnittgenauigkeit beibehalten und der Materialabfall reduziert wird

Direkte Schnittkontrolle – Fernsteuerung der Einstellungen des Hypertherm Powermax-Plasmasystems

- Automatische Steuerung der Ampere für den Schnitt
- Automatische Steuerung des Luftdrucks
- Automatische Steuerung des Schnittmodus
- Fehlercodes von der Bedienerkonsole werden abgelesen
- Kontinuierlicher Lichtbogenmodus – Eine einfache, einzigartige Lösung, die es Bedienern ermöglicht, Maschendraht und perforierte Materialien mit den Hypertherm Powermax-Plasmasystemen zu schneiden

Basis und fortgeschrittene Anzeigen – Basisansicht für Anfänger und erweiterte Ansicht für erfahrenere Bediener

G-Code-Favoriten – Speichern Sie bis zu 5 G-Code-Dateien zum schnellen Laden

G-Code-Warteschlange – Stellen Sie bis zu 5 G-Code-Dateien zum schnellen Laden in die Warteschlange

Schrottschnit – Schneiden Sie einfach Abfallmaterial ab. Optionen zum Wechseln zwischen 2 oder 3 Punkten auf dem Material

Blechausrichtung – Verwenden Sie einfach den Plasmaschneidkopf, um die beiden unteren Ecken des Blechs zu referenzieren, und die Software passt Ihr(e) Teil(e) automatisch an oder verschachtelt den neuen Winkel. Dadurch wird sichergestellt, dass der Plasmalichtbogen nicht vom Material "abläuft".

Referenzpunktspeicher – Verlieren Sie nie wieder einen Referenzpunkt, dieses System speichert Ihren letzten Referenzpunkt, sodass Sie Ihre Position auch bei einem Stromausfall nicht verlieren.

Konfigurierbare Referenzpunkte – Legen Sie bis zu 5 Referenzpunkte an beliebiger Stelle auf dem Schneidbett fest. Dies kann genutzt werden, um die Rüstzeiten bei der Verwendung von Vorrichtungen zu reduzieren oder um benutzerdefinierte Parkpositionen festzulegen.

Trockenlaufmodus – Zeigen Sie die Bewegung des Plasmabrenners, die Schneidreihenfolge und die Geschwindigkeit in Echtzeit an, bevor Sie die Plasmaquelle einschalten, damit alle Probleme erkannt und behoben werden, ohne unnötig Material zu verschwenden

Touchscreen-Display – Wechseln Sie nahtlos zwischen der drahtlosen Tastatur und Maus oder dem Touchscreen-Display

Grafische Werkzeugweganzeige – Visuelle Darstellung dessen, wo Sie sich auf dem Werkzeugweg befinden

"Die Benutzerfreundlichkeit war ein wichtiger Entscheidungsfaktor. Die Software ist sehr benutzerfreundlich und erfordert nur geringe Computervorkenntnisse."

Delmer Yomer, Wellspring Components, USA

Spezifikationen der Bedienerkonsole

- Touchscreen-HMI mit drahtloser Tastatur- und Maussteuerung
- Stellfläche – 610 mm x 600 mm
- Höhe – 1430 mm
- Gewicht – 46kg
- Betriebssystem – Windows 10, 64-Bit
- Inklusive Software – SwiftCAM, SwiftCNC
- Standardmäßig installierte Remote-Support-Anwendung

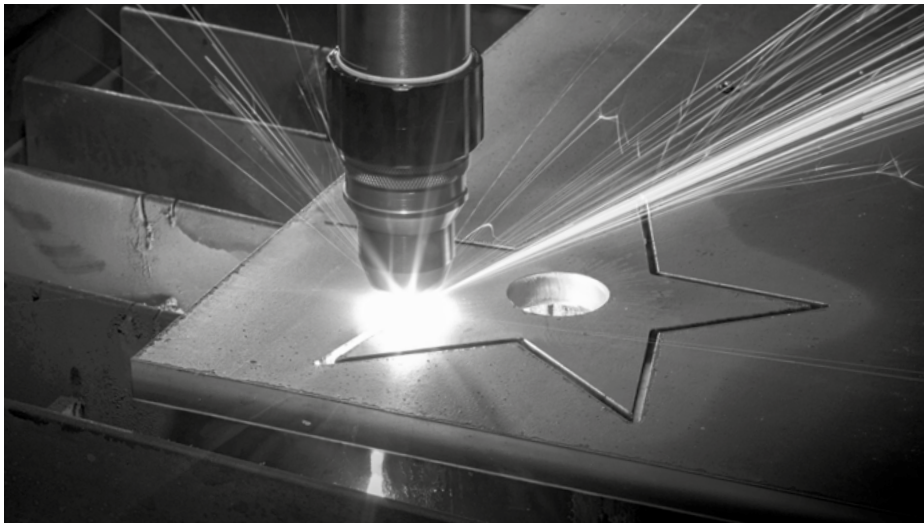
swift-cut.com

Schneidleistungsoptionen

Plasmaquelle: Hypertherm, ESAB und Thermal Dynamics

Max. Lochstechkapazität	Baustahl	Edelstahl (VA)	Aluminium	Einschaltdauer	100% Einschaltdauer
Powermax45 SYNC™*	12mm	12mm	10mm	50%	32 Amps
Powermax65 SYNC™	16mm	12mm	12mm	50%	46 Amps
Powermax85 SYNC™	20mm	16mm	16mm	60%	66 Amps
Powermax105 SYNC™	22mm	20mm geringe Nutzung	20mm	80%	94 Amps
Powermax125	25mm	20mm	25mm	100%	125 Amps
MAXPRO200	32mm	25mm	25mm	100%	200 Amps
ESAB A120	25mm	15mm	15mm	80%	100 Amps
ESAB P130	20mm	15mm	15mm	100%	130 Amps
ESAB m2 200i	35mm	35mm	35mm	100%	200 Amps
Thermal Dynamics Autocut 200	35mm	35mm	35mm	100%	200 Amps
Thermal Dynamics Autocut 300	40mm	40mm	40mm	100%	300 Amps

* Einfasige Option verfügbar



Luftspezifikationen

- Versorgung mit sauberer, trockener Luft, die ISO8573-1 Klasse 1.4.2 entsprechen sollte.
- Eingangsluftdruck – 7-7,5 BAR
- Durchflussrate – 300 LPM
- Mischgase O2/ N2/ H35/ H2O/ F5 (abhängig von der Plasmaquelle)

Optionen

- SwiftMark Markiersystem
- Wassertischoption (WT) oder Absaugetisch (DD) möglich
- Powermax und ESAB Verbrauchsmaterial-Kits
- Kolben- oder Schraubkompressor mit integriertem Lufttrockner
- Luftschlauchpaket mit Druckregler und 3-stufigem Partikelfilter
- Filteranlage mit 4 oder 6 Patronen für Absaugetisch Ausführung
- Anti-Rost Mittel für Wassertische
- Anti-Pilz Tabletten für Wassertische
- WLAN oder LAN Internetverbindung

Das Aftersales von Swift-Cut ist unübertroffen

Wir sind genauso stolz darauf, unseren Kunden nach dem Verkauf zu helfen, wie wir es tun, wenn wir den Verkauf tätigen, und es wurde an jeden Aspekt gedacht, damit der Benutzer das absolut Beste aus seiner Swift-Jet Pro herausholen kann. Egal, ob Sie Fernunterstützung, Beratung oder den Besuch eines Technikers benötigen, wir stellen immer sicher, dass Sie die bestmögliche Unterstützung erhalten.

Es gibt eine Reihe von Optionen zur Auswahl, wenn Sie entscheiden möchten, wie Sie Ihre Maschine warten möchten, und mit über vierzig Jahren kombinierter Erfahrung im Plasma- und Wasserstrahlschneiden verfügen wir über ein umfassendes Wissen, wenn es um das Schneiden vieler verschiedener Typen von Material geht.

Damit wir unsere globalen Kunden und Vertriebspartner unterstützen und schulen können, hat Swift-Cut stark in Technologie investiert, die es uns ermöglicht, Remote-Services bereitzustellen, indem wir Smartphone-, Tablet- und Wearable-Technologie über kollaborative Software-Tools verwenden, um das Problem zu in kürzester Zeit präzise zu diagnostizieren, zu schulen und zu unterstützen bzw. zu lösen. Die My Swift-Cut-App ermöglicht uns die Bereitstellung von Video-Support in Echtzeit, wodurch der Zeitaufwand für die Arbeit

minimiert und die Ausfallzeiten der Maschine auf ein Minimum reduziert werden.

Wir bieten interaktive Online-Service-Kits an, die darauf ausgelegt sind, dass Ihre Swift Cut Anlage bei minimaler Ausfallzeit optimal läuft. Als Teil des Pakets wird sich unser Support-Team aus der Ferne einwählen und Sie Schritt für Schritt durch das Serviceverfahren führen.

Zusätzlich zur Standardgarantie, die mit allen unseren Schneidtischen geliefert wird, können Sie, wenn Sie das Gefühl haben, mehr zu benötigen, eine erweiterte Garantien erwerben, die alle Aspekte des Supports, der Teile oder beides abdecken können, was Ihnen noch mehr Sicherheit gibt. Kontaktieren Sie ein Mitglied unseres Teams für weitere Details.

> Swift-Cut hat es uns ermöglicht, von unserem Hauptgeschäft in einen Bereich zu diversifizieren, in den wir uns niemals gewagt hätten.
>
> *Leightec*

Swift-Cutter CNC-Familie

Hier bei Swift-Cut bauen wir langjährige Beziehungen zu unseren Kunden auf, wobei viele im Laufe der Zeit mehrere Maschinen von uns gekauft haben.

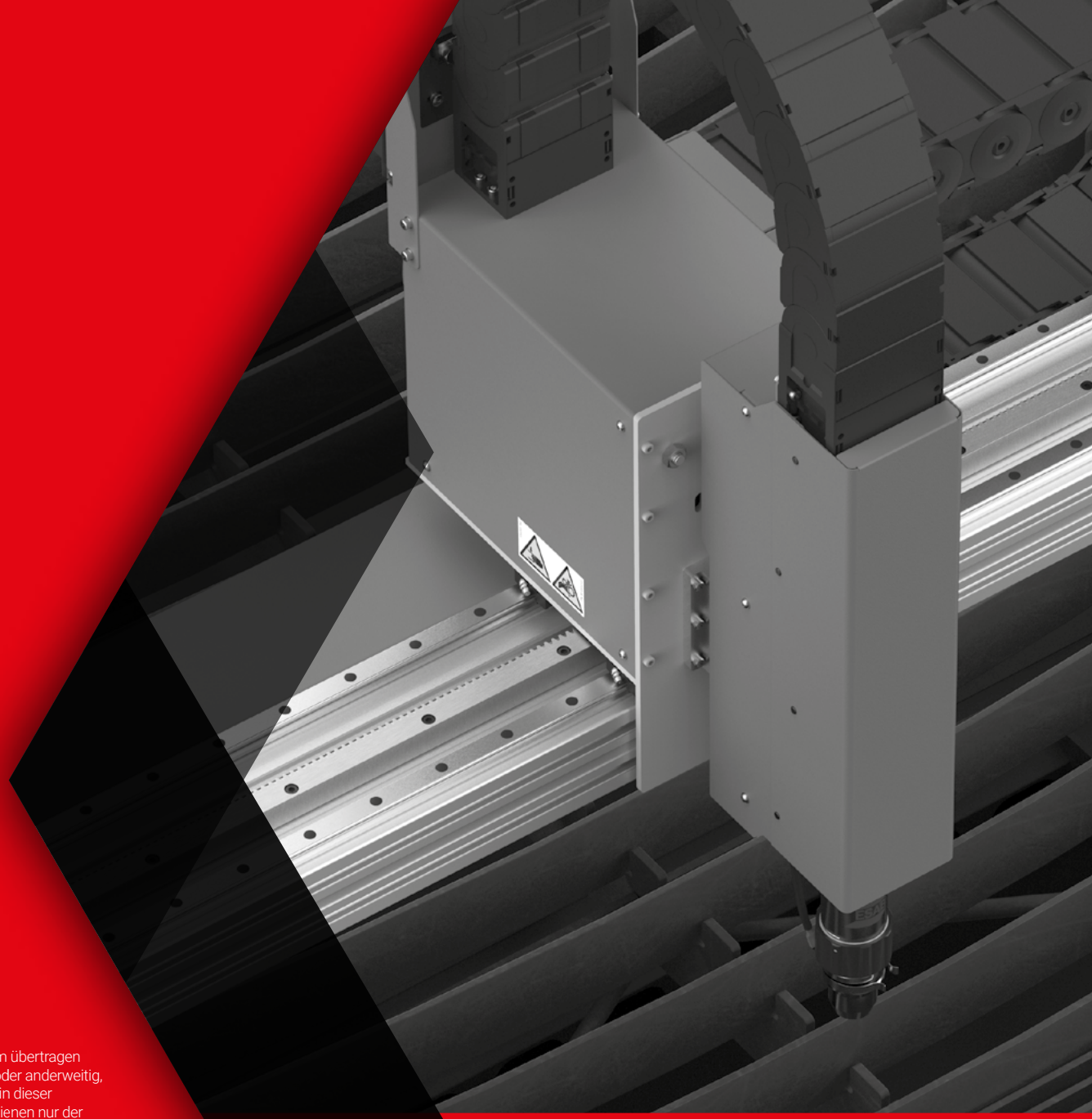
Sobald Sie eine Swift-Cut Anlage erwerben, werden Sie Teil unserer Familie, wir teilen mit Ihnen, was Sie tun, und lassen Sie wissen, was andere Swift-Cutter vorhaben.

Unsere Social-Media-Seiten sind eine interaktive Plattform, auf der sich unsere Kunden hoffentlich wie zu Hause fühlen. Besuchen Sie unsere Swift-Cutter-Fallstudienseite auf unserer Website, um mehr darüber zu erfahren, was Ihre Swift-Cutter-Kollegen vorhaben und wie sie das Beste aus Ihrer Maschine herausholen können.

Wenn Sie weitere Hilfe oder Informationen benötigen, besuchen Sie bitte swift-cut.com

Swift-Cut XP

AN ESAB® BRAND



folgen Sie uns auf

- @SwiftCutAutomation
- @SwiftCutAutomation
- Swift-Cut Automation
- Swift-Cut

Für mehr Information kontaktieren Sie

swift-cut.com

Kein Teil dieser Veröffentlichung darf in einem Abrufsystem gespeichert oder in irgendeiner Form übertragen oder übermittelt werden bzw. auf andere Weise, elektronisch, mechanisch, durch Fotokopieren oder anderweitig, ohne vorherige Genehmigung von Swift-Cut Automation Ltd vervielfältigt werden. Alle Verweise in dieser Veröffentlichung auf Betriebsgewichte, Größen, Kapazitäten und andere Leistungsmessungen dienen nur der Orientierung und können abhängig von der genauen Spezifikation der Maschine variieren. Sie sollten sich daher nicht auf die Eignung für eine bestimmte Anwendung verlassen. Anleitung und Rat sollten immer direkt von Swift-Cut oder einem zugelassenen Swift-Cut-Partner eingeholt werden. Swift-Cut behält sich das Recht vor, Spezifikationen ohne Vorankündigung zu ändern. Die gezeigten Abbildungen und technischen Daten können optionale Ausstattung und Zubehör enthalten. Alle Bilder sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt.

GERXP011026